



外注先コード	
図面配布部数	
06	90
	91
	93
	94
	95
31	96
32	97
38	98
43	99
51	M
62A	技
62B	品・機
68	
71	生
76	査
81	設
	計

仕 様		納 入 品 目		記
チャック形番	H011MC8	チャック形番	H011MC8	1台
シリンダ形番		シリンダ形番		
プランジャストローク	10 mm	標準付属品・工具		1式
ジョーのストローク (直径)	最大 7.2 mm 常用			
使用油圧力	最大 常用			
許容シリンダ力	25 kN			
把握力 (許容シリンダ力時)	45 kN			
把握トルク ()	N・m			
最高使用回転数	3000 r/min			
質 量	26 kg			
慣性モーメント	0.15 kg・m ²			

1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
2. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。
推奨油種：モリコートEPグリース
メーカ：東レ・ダウコーニング (株)

納入先		○計画図	●納入仕様図
		○見積図	○製作図
H011MC8			
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED	名称 TITLE
日付	日付	日付	ドロウダウンチャック
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.			図番 DRAWING NO. B-431C

除去加工品	m	c
0.5以上 347F	±0.1	±0.2
36CS	±0.1	±0.3
6・30	±0.2	±0.5
30・120	±0.3	±0.8
120・480	±0.5	±1.2
480・1000	±0.8	±2.0
詳 鉄 品	精 査	並 級
グ レ ス 品	B 級	C 級

(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)

△5					
△4					
△3					
△2					
△1					
符号	訂 正 記 事	承認日付	承認	点検	担当

