



外注先コード	
図面配布部数	
06	90
	91
	93
	94
	95
31	96
32	97
38	98
43	99
51	M
62A	技
62B	品・機
68	
71	生
76	兼
81	設
	計

仕 様		納 入 品 目		記
チャック形番	H011MC5	H011MC5	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
シリンダ形番				
プランジャストローク	7 mm	標準付属品・工具	1式	2. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的実施願います。
ジョーのストローク (直径)	最大 5 mm 常用			推奨油種：モリコートEPグリース メーカ：東レ・ダウコーニング (株)
使用油圧力	最大 常用			
許容シリンダ力	10 kN			
把握力 (許容シリンダ力時)	17 kN			
把握トルク ( )	N・m			
最高使用回転数	3500 r/min			
質 量	7.5 kg			
慣性モーメント	0.016 kg・m <sup>2</sup>			

除去加工品	m	c
0.5以上 347F	±0.1	±0.2
36℃ス 6	±0.1	±0.3
6	±0.2	±0.5
30	±0.3	±0.8
120	±0.5	±1.2
400	±0.8	±2.0
鋼 鉄 品	精 磨	並 級
ア ル ミ 品	B 級	C 級

(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm<sup>2</sup>)

△5					
△4					
△3					
△2					
△1					
符号	訂 正 記 事	承認日付	承認	点検	担当

納 入 先		○ 計画図	● 納入仕様図
		○ 見積図	○ 製作図
尺 度	SCALE 1:1	H011MC5	
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED	名称 TITLE
日付	日付	日付	ドローダウンチャック
<b>豊和工業株式会社</b> <b>HOWA MACHINERY, LTD.</b>			図番 DRAWING NO. B-429C

(S)