



仕 様		納 入 品 目		記 載	
チャック形番	H034M15	H034M15	1台	1. 左記仕様はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。	
シリンダ形番				2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。	
プランジャストローク	2.8 mm	標準付属品・工具	1式	3. ワークを把握する時は、マスタジョー側面の合印がチャック端面に刻印された刻み線の範囲A内になる様に設定してください。	
ジョーのストローク (直径)	最大 11.9 mm			4. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に変更願います。	
使用油圧力	最大 MPa			推奨油種：モリコートEPグリース メーカー：東レ・ダウコーニング (株)	
許容シリンダ力	46.1 kN				
把握力 (許容シリンダ力時)	127 kN				
把握トルク ()					
最高使用回転数	2500 r/min				
質 量	112.1 kg				
慣性モーメント	2.30 kg·m ²				
標準生爪による最大把握径	381 mm				
標準生爪による最小把握径	60 mm				

(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)

納入先	計画図	製入仕様図
	見検図	製作図
尺 寸 1:1	SCALE	NAME DESIGNED
APPROVED	CHECKED	TITLE
H034M15		楔形2爪ホローチャック
DRAWING NO. B-419A		
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		