



仕 様		納 入 品 目		記
0.30	チャック形番	H037M15	H037M15	1台
0.31	シリンダ形番			1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
0.32	プランジャストローク	2.8 mm	標準付属品・工具	1式
0.33	ジョーのストローク (直径)	最大 11.9 mm		2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
0.34		常用		3. ワークを把握する時は、マスタジョー側面の合印がチャック端面に刻印された刻み線の範囲A内になる様に設定してください。
0.35	使用油圧力	最大	MPa	4. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に実施願います。
0.36		常用		推奨油種：モリコートEPグリース
0.37	許容シリンダ力	68.6 kN		メーカ：東レ・ダウコーニング (株)
0.38	把握力 (許容シリンダ力時)	191 kN		
0.39	把握トルク ()			
0.40	最高使用回転数	2500 r/min		
0.41	質 量	116 kg		
0.42	慣性モーメント	2.30 kg・m ²		
0.43	標準生爪による最大把握径	381 mm		
0.44	標準生爪による最小把握径	60 mm		

仕様値を超えるシリンダ力を加えると、チャックが破損する恐れがあります。

1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²

納入先	計画図	納入仕様図
	見検図	製作図
尺 度 1:1	H037M15	
名 称 名称	楔形3爪ビッグホローチャック	
図 番 図番	DRAWING NO. B-416B	
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		