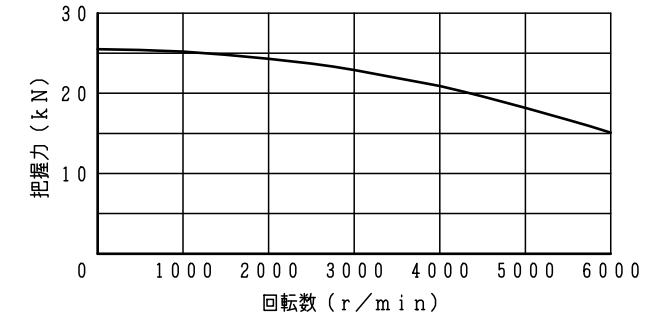


把握力特性図 (標準生爪使用時)



仕様値を超えるシリンダ力を加えると、チャックが破損する恐れがあります。

仕 様		納 入 品 目	記
チャック形番	H037M5	H037M5	1台
シリンダ形番			
プランジャストローク	10 mm	標準付属品・工具	1式
ジョーのストローク (直径)	最大 5.4 mm 常用		
使用油圧力	最大 常用		
許容シリンダ力	13.7 kN		
把握力 (許容シリンダ力時)	25.5 kN		
把握トルク ()			
最高使用回転数	6000 r/min		
質 量	6.3 kg		
慣性モーメント	0.014 kg·m ²		
標準生爪による最大把握径	135 mm		
標準生爪による最小把握径	10 mm		

- 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
- 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
- チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。
推奨油種：モリコートEPグリース
メーカー：東レ・ダウコーニング (株)

外注先コード	
図面配布部数	
06	90
	91
	93
	94
	95
31	96
32	97
38	98
43	99
51	M
62A	技
62B	品・機
68	
71	生
76	兼
81	設
	計

除去加工品	m	c
0.5以上 347F	±0.1	±0.2
36CS	±0.1	±0.3
6・30	±0.2	±0.5
30・120	±0.3	±0.8
120・400	±0.5	±1.2
400・1000	±0.8	±2.0
鋼 鉄 品	B級	C級
ア ル ミ ニ ウ ム 品	B級	C級

5					
4					
3					
2					
1					
符号	訂 正 記 事	承認日付	承認	点検	担当

納入先	○ 計画図	● 納入仕様図
	○ 見積図	○ 製作図
尺 度 SCALE 1:1	H037M5	
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED
日付	日付	日付
名称 TITLE 楔形3爪ビッグホローチャック		
図番 DRAWING NO. B-415B		
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		

