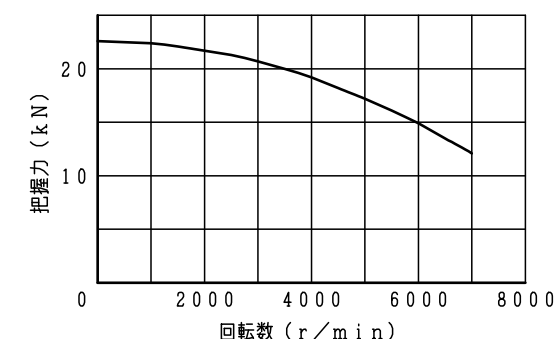


仕様値を超えるシリンダ力を加えると、チャックが破損する恐れがあります。

把握力特性図 (標準生爪使用時)



外注先コード	
図面配布部数	90
06	91
	93
	94
	95
31	96
32	97
38	98
43	99
51	M
62A	技
62B	品・機
68	
71	生
76	査
81	設
	計

仕 様		納 入 品 目	記
チャック形番	H037M4	H037M4	1台
シリンダ形番			1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
プランジャストローク	10 mm	標準付属品・工具	1式
ジョーのストローク (直径)	最大 5.4 mm 常用		2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
使用油圧力	最大 常用		3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。
許容シリンダ力	11.8 kN		推奨油種：モリコートEPグリース
把握力 (許容シリンダ力時)	22.6 kN		メーカ：東レ・ダウコーニング (株)
把握トルク ()			
最高使用回転数	7000 r/min		
質 量	3.7 kg		
慣性モーメント	0.006 kg・m ²		
標準生爪による最大把握径	110 mm		
標準生爪による最小把握径	5 mm		



納入先		○計画図	●納入仕様図
		○見積図	○製作図
尺 度	SCALE 1:1	H037M4	
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED	名称 TITLE
日付	日付	日付	楔形3爪ビッグホローチャック
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.			図番 DRAWING NO. B-414B

除去加工品	m	c
0.5以上 347F	±0.1	±0.2
36℃ス	±0.1	±0.3
6・30	±0.2	±0.5
30・120	±0.3	±0.8
120・	±0.5	±1.2
400・1000	±0.8	±2.0
鋼 鉄 品	B級	C級
銅 鉄 品	B級	C級

△5					
△4					
△3					
△2					
△1					
符号	訂 正 記 事	承認日付	承認	点検	担当

