



図面配布部数		仕様	納入品目	記
0.2B	30	チャック形番 H056M8 A5-J	H056M8 A5-J	1台
0.2B	31	シリンダ形番		1. 左記仕様はこのチャックの最大値を示します。使用油圧は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
0.2B	34	プランジャストローク	36 mm	標準付属品・工具
0.2B	32	X 2 位置におけるジョーのストローク(直径)	最大 8 mm	1式
0.2B	38	常用		2. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。
0.2B	43	使用油圧力	最大 MPa	推奨油種：モリコートEPグリース
0.2B	51	常用		メーカ：東レ・ダウコーニング(株)
0.2B	62A	許容シリンダ力	19.6 kN	
0.2B	63	把握力(許容シリンダ力時)	39.2 kN	
0.2B	71	把握トルク()		
0.2B	75	最高使用回転数	4000 r/min	
0.2B	81	質量	40 kg	
0.2B	82	慣性モーメント	0.23 kg·m ²	
0.2B	83	爪の補正量	1 (半徑にて)	
0.2B	84	最大把握径	70 mm	
0.2B	85	最小把握径	※2.6(7) mm	
0.2B	86	※()内はフェースドライバのみ使用時の最小把握径です。		
0.2B	87	(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm ²)		

納入先	計画図	見取図	納入仕様図	製作図
尺 寸 1:1	SCALE 1:1	DESIGNED	名称 TITLE	
APPROVED	CHECKED	DESIGNED	名称 TITLE	
日付	日付	日付	コンピネーションチャック	
製 造 者			図番 DRAWING NO. B-382B	
訂 正 記 事			製 造 者	
承認日付	承認	点検	製 造 者	
符号	製 造 者			

豊和工業株式会社
HOWA MACHINERY, LTD.