



仕 様		納 入 品 目		記		
0.30	30	チャック形番	H056M12 A8-J	H056M12 A8-J	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
0.31	31	シリンダ形番				2. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に行なわれます。
0.32	32	プランジャストローク	40 mm	標準付属品・工具	1式	推奨油種：モリコートEPグリース
0.33	33	X 2位置におけるジョーのストローク(首径)	最大 10.4 mm			メーカ：東レ・ダウコーニング(株)
0.34	34		常用			
0.35	35	使用油圧力	最大 MPa			
0.36	36		常用			
0.37	37	許容シリンダ力	39.2 kN			
0.38	38	把握力(許容シリンダ力時)	73.5 kN			
0.39	39	把握トルク( )				
0.40	40	最高使用回転数	2000 r/min			
0.41	41	質量	90 kg			
0.42	42	慣性モーメント	1.05 kg·m <sup>2</sup>			
0.43	43	爪の補正量	1 (半径にて)			
0.44	44	最大把握径	110 mm			
0.45	45	最小把握径	※26 (7) mm			
0.46	46	※ ( ) 内はフェースドライバのみ使用時の最小把握径です。				
0.47	47	(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm <sup>2</sup> )				

納入先	計画図	製入仕様図
	見検図	製作図
尺 寸 1:1	H056M12 A8-J	
APPROVED	CHECKED	DESIGNED
日付	日付	日付
コンベーションチャック		
図番 DRAWING NO. B-334D		
<b>豊和工業株式会社</b> <b>HOWA MACHINERY, LTD.</b>		