



図面配布部数		仕様	納入品目	記
30	30	チャック形番	H056M10 A6-J	1台
31	31	シリンダ形番	H056M10 A6-J	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
34	34	プランジャストローク	40 mm	標準付属品・工具
31	36	X 2 位置におけるジョーのストローク (直径)	最大 10.4 mm	1式
32	37		常用	2. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に変更願います。
38	38	使用油圧力	最大 MPa	推奨油種：モリコートEPグリース
43	39		常用	メーカー：東レ・ダウコーニング（株）
51	40	許容シリンダ力	29.4 kN	
62A	41	把握力 (許容シリンダ力時)	X 2 位置において 56.9 kN	
62B	42	把握トルク ( )		
71	43	最高使用回転数	3000 r/min	
81	44	質量	64 kg	
		慣性モーメント	0.50 kg・m <sup>2</sup>	
		爪の補正量	1 (半径にて) mm	
		最大把握径	85 mm	
		最小把握径	※26 (7) mm	
		※ ( ) 内はフェースドライバのみ使用時の最小把握径です。		
		(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm <sup>2</sup> )		

納入先	計画図 見検図	納入仕様図 製作図
尺 寸 1:1 SCALE 1:1	H056M10 A6-J	
承認 APPROVED	検査 CHECKED	設計 DESIGNED
日付	日付	日付
コンベーションチャック		
図番 DRAWING NO. B-333E		
<b>豊和工業株式会社</b> <b>HOWA MACHINERY, LTD.</b>		

符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当
△					
△					
△					
△					
△					