



外形先コード		仕様値を超えるシリンダ力を加えると、チャックが破損する恐れがあります。	
図面記号	仕様	納入品目	記
30	チャック形番 H3KT12	H3KT12	1台
31	シリンダ形番		1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
34	プランジャストローク	2.3 mm	標準付属品・工具
35			2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
31	ジョーのストローク (直径)	最大	10.6 mm
32		常用	
38	使用油圧力	最大	MPa
43		常用	
51	許容シリンダ力	最大	55 kN
62A		常用	
62B	把握力 (許容シリンダ力時)	最大	144 kN
63		常用	
71	把握トルク ( )	最大	N・m
75		常用	
81	最高使用回転数	3300 r/min	
	質量	55.9 kg	
	慣性モーメント	0.74 kg・m <sup>2</sup>	
	標準生爪による最大把握径	304 mm	
	標準生爪による最小把握径	34 mm	

1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。  
 2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。  
 3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的を実施願います。  
 推奨油種：モリコートEPグリース  
 メーカー：東レ・ダウコーニング (株)

納入先	計画図	納入仕様図
	見検図	製作図
尺 寸 1:1 SCALE	名 称 H3KT12	
APPROVED	CHECKED	DESIGNED
名 称 名称 TITLE 楔形3爪ビッグホローチャック		
図 番 DRAWING NO. B-325H		
製 造 廠 名 HOWA MACHINERY, LTD.		

