



仕 様		納 入 品 目		記	
0.30	30	チャック形番	H3KT10	H3KT10	1台
0.31	31	シリンダ形番			1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
0.34	34	プランジャストローク	19 mm	標準付属品・工具	1式
0.32	32	ジョーのストローク (直径)	最大 8.8 mm		2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
0.38	38		常用		
0.43	43	使用油圧力	最大	MPa	3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に変更願います。
0.51	51		常用		
0.20	20	許容シリンダ力	43 kN		推奨油種：モリコートEPグリース
0.68	68	把握力 (許容シリンダ力時)	111 kN		メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
0.71	71	把握トルク ()	N·m		
0.81	81	最高使用回転数	4200 r/min		
0.30	30	質 量	34.3 kg		
0.31	31	慣性モーメント	0.32 kg·m ²		
0.32	32	標準生爪による最大把握径	254 mm		
0.33	33	標準生爪による最小把握径	31 mm		

仕様値を超えるシリンダ力を加えると、チャックが破損する恐れがあります。

1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²

納入先	計画図	製入仕様図
	見検図	製作図
尺 度 SCALE 1:1	H3KT10	
名 称 TITLE	楔形3爪ビッグホローチャック	
図 番 DRAWING NO.	B-323G	
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		

承認	訂正	訂正	訂正	訂正	訂正
承認日付	承認	点検	担当		