



仕様値を超えるシリンダ力を加えると、チャックが破損する恐れがあります。

仕 様		納 入 品 目		記
06	チャック形番	H3KT8	H3KT8	1台
06	シリンダ形番			1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
31	プランジャストローク	16 mm	標準付属品・工具	1式
32	ジョーのストローク (直径)	最大	7.4 mm	2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
38		常用		
43	使用油圧力	最大		MPa
51		常用		
62A	許容シリンダ力	34.8 kN		3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。
68	把握力 (許容シリンダ力時)	86 kN		推奨油種：モリコートEPグリース
71	把握トルク ( )			メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
76	最高使用回転数	5000 r/min		
81	質 量	23.5 kg		
	慣性モーメント	0.17 kg・m <sup>2</sup>		
	標準生爪による最大把握径	210 mm		
	標準生爪による最小把握径	13 mm		

納入先		○計画図	●納入仕様図
		○見積図	○製作図
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED	名称 TITLE
日付	日付	日付	楔形3爪ビッグホローチャック
			図番 DRAWING NO. B-321F

△5					
△4					
△3					
△2					
△1					
符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当

除去加工品	m	μ
0.5以上 347F	±0.1	±0.2
36CS	±0.1	±0.3
6・30	±0.2	±0.5
30・120	±0.3	±0.8
120・400	±0.5	±1.2
400・1000	±0.8	±2.0
精 鉄 品	精 級	並 級
グ レ ス 品	B 級	C 級

