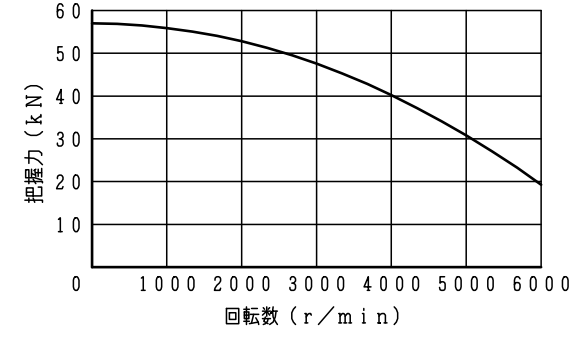


把握力特性図 (標準生爪使用時)



仕様値を超えるシリンダ力を加えると、チャックが破損する恐れがあります。

仕 様		納 入 品 目		記
チャック形番	H3KT6	H3KT6		1台
シリンダ形番				1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
プランジャストローク	12 mm	標準付属品・工具		1式
ジョーのストローク (直径)	最大	5.5 mm	2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。	
	常用			
使用油圧力	最大			
	常用			
許容シリンダ力	22 kN	推奨油種：モリコートEPグリース		
把握力 (許容シリンダ力時)	57 kN	メーカー：東レ・ダウコーニング (株)		
把握トルク ()				
最高使用回転数	6000 r/min			
質 量	12.1 kg			
慣性モーメント	0.058 kg·m ²			
標準生爪による最大把握径	169 mm			
標準生爪による最小把握径	15 mm			

納入先		○計画図	●納入仕様図
		○見積図	○製作図
尺 度	SCALE 1:1	H3KT6	
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED	名称 TITLE
日付	日付	日付	楔形3爪ビッグホローチャック
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.			図番 DRAWING NO. B-319F

除去加工品	m	公差
0.5以上 347F	±0.1	±0.2
36℃ス 6°	±0.1	±0.3
6° 30°	±0.2	±0.5
30° 120°	±0.3	±0.8
120° 400°	±0.5	±1.2
400° 1000°	±0.8	±2.0

△5					
△4					
△3					
△2					
△1					
符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当

