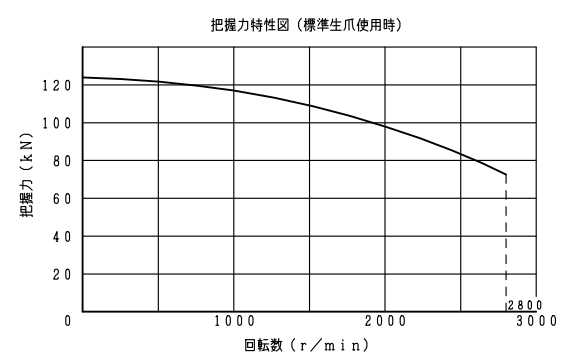


図面配布部数		仕様	納入品目	記
0	30	チャック形番	H01MA12S A8-J	H01MA12S A8-J 1台
1	31	シリンダ形番		1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
2	32	プランジャストローク	25 mm	標準付属品・工具
3	33	ジョーのストローク (直径)	最大 8.8 mm	2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
4	34		常用	3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的を実施願います。
5	35	使用油圧力	最大 MPa	推奨油種：モリコートEPグリース
6	36		常用	メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
7	37	許容シリンダ力	39.2 kN	
8	38	把握力 (許容シリンダ力時)	124 kN	
9	39	把握トルク ( )		
10	40	最高使用回転数	2800 r/min	
11	41	質量	59 kg	
12	42	慣性モーメント (COMを基準として)	0.68 kg·m <sup>2</sup>	
13	43	標準生爪による最大把握径	304 mm	
14	44	標準生爪による最小把握径	10 mm	
15	45	除外加工品		
16	46	レス		

(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm<sup>2</sup>)



納入先		計画図	納入仕様図
図面承認		見検図	製作図
図面承認	図面チェック	図面設計	名称
日付	日付	日付	名称
H01MA12S A8-J		楔形3爪セレージョットチャック	
H01MA12S A8-J		図番 DRAWING NO. B-273F	
H01MA12S A8-J		H01MA12S A8-J	

豊和工業株式会社  
HOWA MACHINERY, LTD.