



仕 様		納 入 品 目		記	
0.30	30	チャック形番	H01MA12S	H01MA12S	1台
0.31	31	シリンダ形番			1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
0.32	32	プランジャストローク	25 mm	標準付属品・工具	1式
0.33	33	ジョーのストローク (直径)	最大 8.8 mm		2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
0.34	34		常用		3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。
0.35	35	使用油圧力	最大 MPa		推奨油種：モリコートEPグリース
0.36	36		常用		メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
0.37	37	許容シリンダ力	39.2 kN		
0.38	38	把握力 (許容シリンダ力時)	124 kN		
0.39	39	把握トルク ()			
0.40	40	最高使用回転数	2800 r/min		
0.41	41	質 量	57.2 kg		
0.42	42	慣性モーメント	0.66 kg·m ²		
0.43	43	標準生爪による最大把握径	304 mm		
0.44	44	標準生爪による最小把握径	10 mm		
0.45	45				
0.46	46				
0.47	47				
0.48	48				
0.49	49				
0.50	50				

(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)

納入先	計画図 見検図	納入仕様図 製作図	尺 寸 SCALE 1:1	名 称 H01MA12S
承認者	承認者	承認者	承認者	承認者
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		図番 DRAWING NO. B-271F		