



外注先コード

図面配布部数	仕様	納入品目	記
30	チャック形番 H012D10 プランジャストローク 16.5 mm	H012D10	1台 1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
31			
32	ジョーのストローク (直径)	7 mm	標準付属品・工具
33	最大常用		1式 2. 内径把握時の使用圧力は、最大使用圧力の1/2以下としてください。
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			
41			
42			
43			
44			
45			
46			
47			
48			
49			
50			
51			
52			
53			
54			
55			
56			
57			
58			
59			
60			
61			
62			
63			
64			
65			
66			
67			
68			
69			
70			
71			
72			
73			
74			
75			
76			
77			
78			
79			
80			
81			
82			
83			
84			
85			
86			
87			
88			
89			
90			
91			
92			
93			
94			
95			
96			
97			
98			
99			
100			

除去加工品	材質	質量
0. 50±0.10	ST42	4.0 kg
1. 30±0.10	ST42	2.54 mm
2. 6. 30±0.10	ST42	3.8 mm

仕様		納入品目	記
チャック形番	H012D10	H012D10	1台
プランジャストローク	16.5 mm		
ジョーのストローク (直径)	最大 7 mm	標準付属品・工具	1式
シリンダ内径	224.6 mm		3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的を実施願います。
受圧面積	押側 375.8 cm ² 引側 360.6 cm ²		推奨油種：モリコートEPグリース
使用圧力	最大 0.7 MPa		メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
把握力 (最大使用圧力時)	51.0 kN		
把握トルク ()	N·m		
質量	4.0 kg		
標準生爪による最大把握径	25.4 mm		
標準生爪による最小把握径	3.8 mm		
(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm ²)			

符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当
----	------	------	----	----	----

納入先	○計画図	●納入仕様図
	○見取図	○製作図
尺 1:1 SCALE 1:1	H012D10	
APPROVED	CHECKED	DESIGNED
名称 TITLE		
軽量形ステーションナリチャック		
図番 DRAWING NO. B-244E		
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		

