



外注先コード	
図面配布部数	
06	90
	91
	93
	94
	95
	96
31	97
32	98
38	99
43	M
51	技
62A	品
62B	機
68	生
71	産
76	定
81	計

仕 様		納 入 品 目		記
チャック形番	H012D8	H012D8	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。 2. 内径把握時の使用圧力は、最大使用圧力の1/2以下としてください。 3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。 推奨油種：モリコートEPグリース メーカー：東レ・ダウコーニング（株）
プランジャストローク	16.5 mm	標準付属品・工具	1式	
ジョーのストローク(直径)	最大 7 mm 常用			
シリンダ内径	180.4 mm			
受 圧 面 積	押側	245.2	cm ²	
	引側	236.7		
使 用 圧 力	最大	0.7	MPa	
	常用			
把 握 力 (最大使用圧力時)	33.3	kN		
把 握 ト ル ク (")		N・m		
質 量	26	kg		
標準生爪による最大把握径	210	mm		
標準生爪による最小把握径	38	mm		

5									
4									
3									
2									
1									
符号		訂 正 記 事		承認日付	承認	点検	担当		

納 入 先		○ 計画図	● 納入仕様図
		○ 見積図	○ 製作図
尺 度 SCALE 1:1		H012D8	
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED	名称 TITLE
日付	日付	日付	軽量形ステーションナリチャック
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.			図番 DRAWING NO. B-243E

除去加工品	m	c
0.5以上 347F	±0.1	±0.2
36℃ス 6	±0.1	±0.3
6 * 30	±0.2	±0.5
30 * 120	±0.3	±0.8
120 * 400	±0.5	±1.2
400 * 1000	±0.8	±2.0
鋼 鉄 品	精 磨	並 級
ア ル ミ ニ ウ ム 品	B 級	C 級

