



外注先コード
図面配布部数
06
31
32
38
43
51
62A
62B
68
71
76
81
計

仕 様		納 入 品 目		記
チャック形番	H012D6	H012D6	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
プランジャストローク	13 mm			
ジョーのストローク (直径)	最大 5.5 mm 常用	標準付属品・工具	1式	
シリンダ内径	139.4 mm			2. 内径把握時の使用圧力は、最大使用圧力の1/2以下としてください。
受 圧 面 積	押側 146.9 cm ²			
	引側 140.5			
使 用 圧 力	最大 0.7 MPa			3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。 推奨油種：モリコートEPグリース メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
	常用			
把握力 (最大使用圧力時)	20.6 kN			
把握トルク (")	N・m			
質 量	15 kg			
標準生爪による最大把握径	165 mm			
標準生爪による最小把握径	36 mm			

除去加工品	m	c
0.5以上 347F	±0.1	±0.2
36cス 6	±0.1	±0.3
6・30	±0.2	±0.5
30・120	±0.3	±0.8
120・400	±0.5	±1.2
400・1000	±0.8	±2.0
精 鉄 品	精 級	並 級
グ レ ス 品	B 級	C 級

△5					
△4					
△3					
△2					
△1					
符号	訂 正 記 事	承認日付	承認	点検	担当

納 入 先		○ 計画図	● 納入仕様図
		○ 見積図	○ 製作図
尺 度	1:1	H012D6	
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED	名称 TITLE
日付	日付	日付	軽量形ステーションナリチャック
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.			図番 DRAWING NO. B-242F

(S)