



仕 様		納 入 品 目		記	
0.30	30	チャック形番	H064M12	H064M12	1台
0.31	31	シリンダ形番			1. 左記仕様はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
0.32	32	プランジャストローク	17.5 mm	標準付属品・工具	1式
0.33	33	X2におけるジョーのストローク(直径)	最大 11.8 mm		2. 標準生爪は付属していません。(特別付属品です)
0.34	34		常用		3. 標準H064M12形チャックは外径把握の状態でご納入いたします。内径把握で使用される場合は、ロッカアームを180°反転させて下さい。
0.35	35		最大		(図示の固定ボルトを外し、付属の専用レンチを使用して反転させて下さい。)
0.36	36	使用油圧力	最大		4. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
0.37	37		常用		5. 内径把握時には、ワークを把握しないでチャックを回転させないでください。
0.38	38	許容シリンダ力	23.5 kN		6. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に行ってください。
0.39	39	把握力(許容シリンダ力時)	40.5 kN		推奨油種: モービラスE P 2
0.40	40	把握トルク			メーカ: エクソンモービル(有)
0.41	41	最高使用回転数	2000 r/min		
0.42	42	質量(標準生爪を含む)	66 kg		
0.43	43	慣性モーメント	0.65 kg・m ²		
0.44	44	把握範囲	外径 63~240 mm 内径 127~305 mm		
0.45	45				
0.46	46				
0.47	47				
0.48	48				
0.49	49				
0.50	50				

納入先: _____

承認: _____

検査: _____

設計: _____

名称: H064M12

2爪スイングロックチャック

図番: B-233J

製 造 社 会 社

HOWA MACHINERY, LTD.