



図面配布部数		仕様	納入品目	記
30	31	チャック形番 H064M10	H064M10	1台 1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
32	33	シリンダ形番		2. 標準生爪は付属していません。(特別付属品です)
34	35	プランジャストローク	17.5 mm	3. 標準H064M10形チャックは外径把握の状態での納入いたします。内径把握で使用される場合は、ロッカアームを180°反転させて下さい。
36	37	X2におけるジョーのストローク(直径)	最大 11.8 mm	(図示の固定ボルトを外し、付属の専用レンチを使用して反転させて下さい。)
38	39	常用		4. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
40	41	使用油圧力	最大 MPa	5. 内径把握時には、ワークを把握しないでチャックを回転させないでください。
42	43	常用		6. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。
44	45	許容シリンダ力	23.5 kN	推奨油種：モービラックスEP2
46	47	把握力(許容シリンダ力時)	40.5 kN	メーカ：エクソンモービル(有)
48	49	把握トルク( )		
50	51	最高使用回転数	2500 r/min	
52	53	質量(標準生爪を含む)	46.5 kg	
54	55	慣性モーメント	0.31 kg・m <sup>2</sup>	
56	57	把握範囲	外径 50~205 mm	
58	59	内径	85~235 mm	

納入先	計画図	見取図	納入仕様図	製作図
尺 寸 1:1	APPROVED	CHECKED	DESIGNED	TITLE
H064M10				2爪スイングロックチャック
HWA MACHINERY, LTD.				DRAWING NO. B-230J