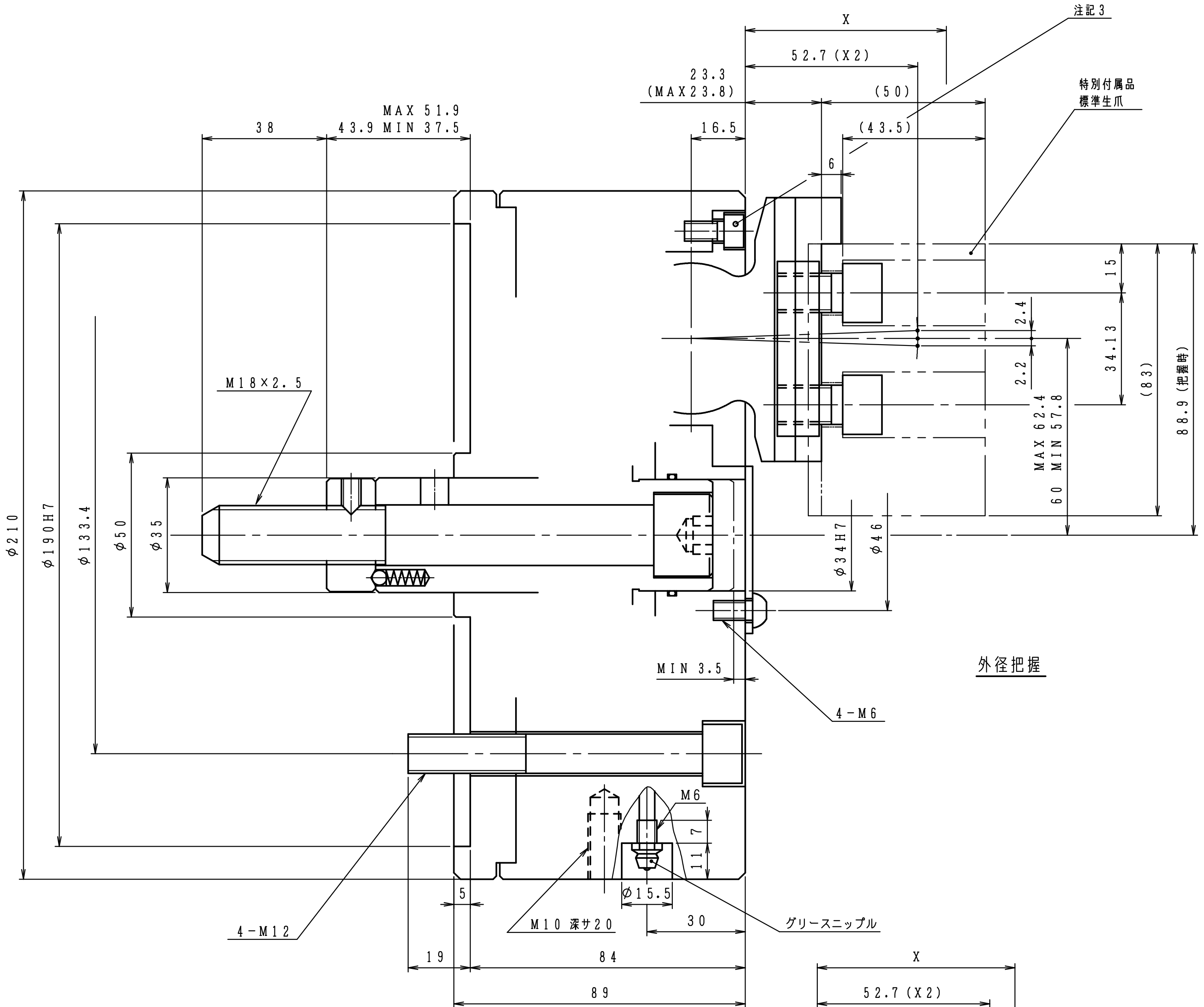

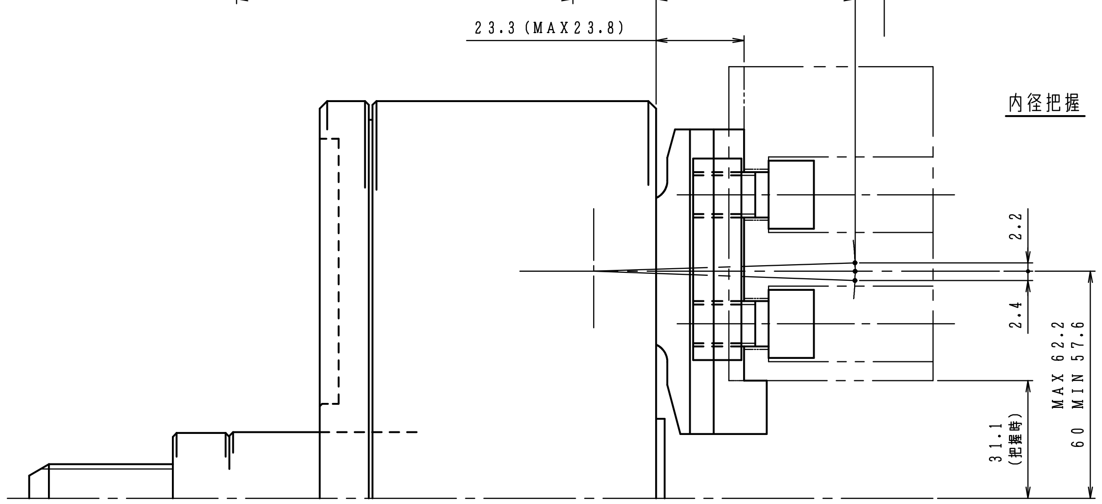

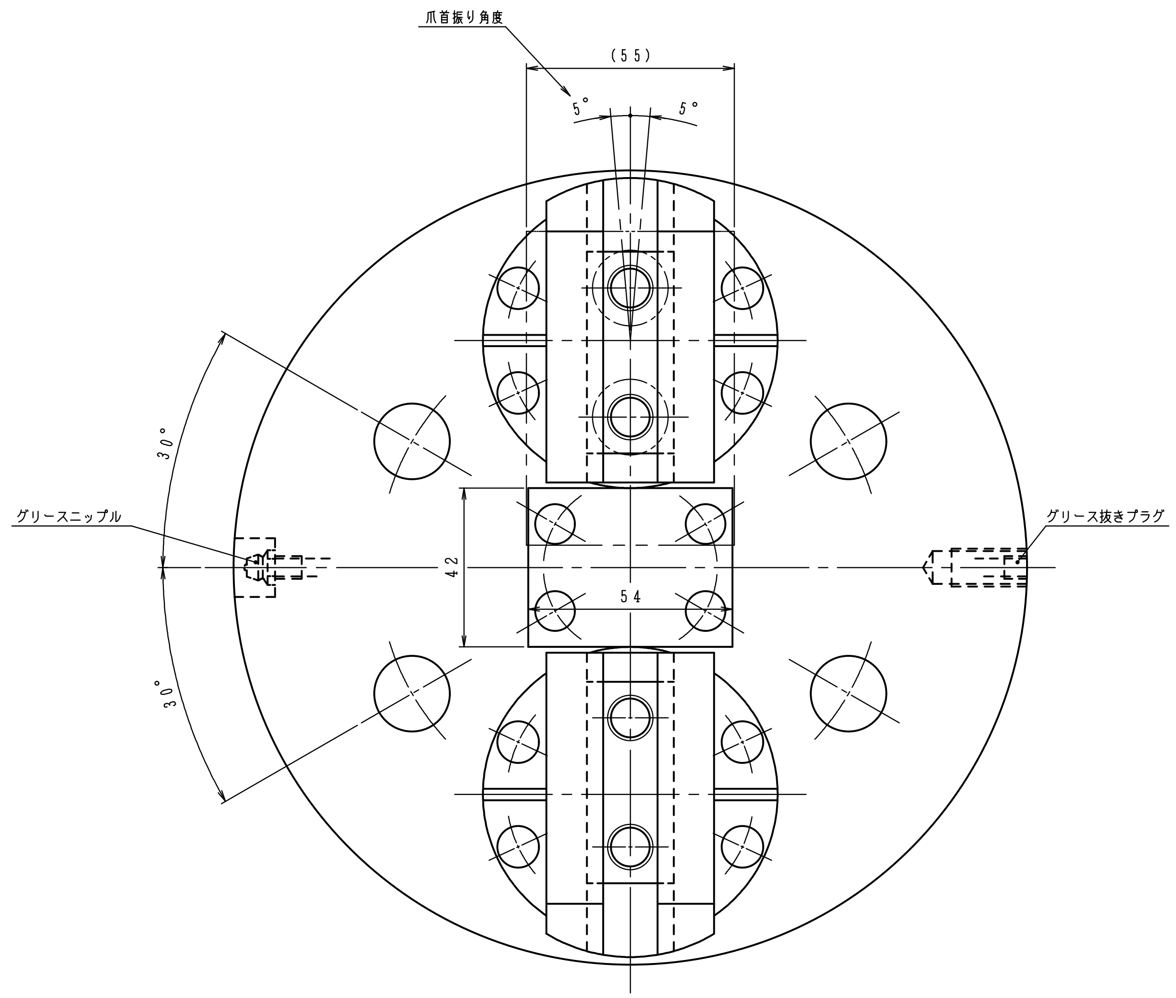

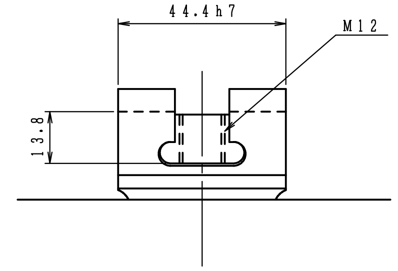

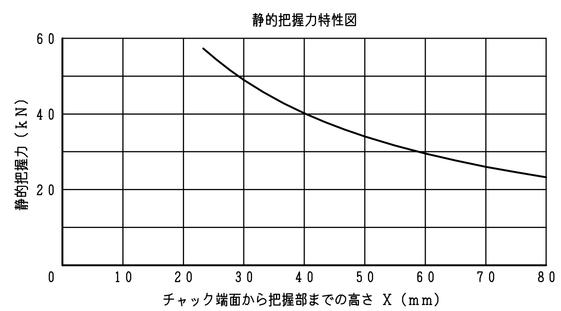

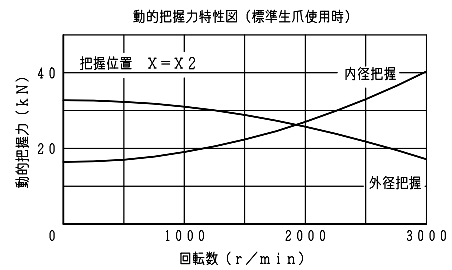

仕様			
チャック形番	H064M8		
シリンダ形番			
プランジャストローク		14.4	mm
X2におけるジョーのストローク (直径)	最大	9.2	mm
	常用		
使用油圧力	最大		MPa
	常用		
許容シリンダ力		18.9	kN
把握力 (許容シリンダ力時)	X2位置において	32.7	kN
把握トルク (〃)			
最高使用回転数		3000	r/min
質量 (標準生爪を含む)		26.5	kg
慣性モーメント	この値の4倍がGD^2に相当します。	0.12	$kg\cdot m^2$
把握範囲	外径	16~150	mm
	内径	76~203	mm
(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm^2)			

納入品目	
H064M8	1台
標準付属品・工具	1式

記
1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ，貴社にて決定願います。
2. 標準生爪は付属していません。(特別付属品です)
3. 標準H064M8形チャックは外径把握の状態で納入いたします。内径把握で使用される場合は，ロッカアームを180°反転させて下さい。
(図示の固定ボルトを外し，付属の専用レンチを使用して反転させて下さい。)
4. 内径把握時のシリンダ力は，許容シリンダ力の1/2以下としてください。
5. 内径把握時には，ワークを把握しないでチャックを回転させないでください。
トップジョーがチャック外周方向へ飛び出すおそれがあります。
6. チャック本体への潤滑油の供給は，付属の取扱説明書に基づいて，使用環境，使用する切削油の種類等を考慮した上で，図示グリースニップルより定期的に実施願います。
推奨油種：モービラックスEP2
メーカ：エクソンモービル (有)

外注先コード

図面配布部数

	90
熱処理	91
06	93
	94
	95
31	96
32	97
38	98
43	99
51	M
62A	技術
62B	品・検
68	
71	生産
76	査定
81	設計
	計

除去加工品	m	c
0.5以上 3以下	±0.1	±0.2
3をこえ 6〃	±0.1	±0.3
6〃 30〃	±0.2	±0.5
30〃 120〃	±0.3	±0.8
120〃 400〃	±0.5	±1.2
400〃 1000〃	±0.8	±2.0
鋳鉄品	精級	並級
プレス品	B級	C級

符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当
5					
4					
3					
2					
1					

納入先

○計画図 ◎納入仕様図 ○見積図 ○製作図

尺度 SCALE 1:1

H064M8

承認 APPROVED 日付 | 点検 CHECKED 日付 | 担当 DESIGNED 日付

名称 TITLE 2爪スイングロックチャック

図番 DRAWING NO. B-228I

豊和工業株式會社 HOWA MACHINERY, LTD.

A1