



仕 様		納 入 品 目		記
チャック形番	H064M6	H064M6	1台	1. 左記仕様はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
シリンダ形番				2. 標準生爪は付属していません。(特別付属品です)
プランジャストローク	11.4 mm	標準付属品・工具	1式	3. 標準H064M6形チャックは外径把握の状態です。内径把握で使用される場合は、ロッカアームを180°反転させて下さい。
X2におけるジョーのストローク(直径)	最大 7.4 mm			(図示の固定ボルトを外し、付属の専用レンチを使用して反転させて下さい。)
使用油圧力	最大			4. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
許容シリンダ力	14.3 kN			5. 内径把握時には、ワークを把握しないでチャックを回転させないでください。
把握力(許容シリンダ力時)	24.5 kN			6. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に行ってください。
把握トルク				推奨油種：モービラックスEP2
最高使用回転数	3800 r/min			メーカ：エクソンモービル(有)
質量(標準生爪を含む)	16 kg			
慣性モーメント	0.06 kg・m ²			
把握範囲	外径 12~120 mm 内径 72~152 mm			

納入先	計画図 見検図	納入仕様図 製作図	尺 度 1:1 SCALE	名 称 H064M6
承認	承認	承認	名 称	2爪スイングロックチャック
日付	日付	日付	図 番	DRAWING NO. B-2261
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.				