



外注先コード		仕 様		納 入 品 目		記	
1	1.0	チャック形番	H063M12	H063M12	1台	1.	左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
2	2.0	シリンダ形番				2.	標準生爪は付属していません。(特別付属品です)
3	3.0	プランジャストローク	17.5 mm	標準付属品・工具	1式	3.	標準H063M12形チャックは外径把握の状態でご納品いたします。内径把握で使用される場合は、ロックアームを180°反転させて下さい。
4	4.0	X2におけるジョーのストローク(直径)	最大 11.8 mm 常用			4.	(図示の固定ボルトを外し、付属の専用レンチを使用して反転させて下さい。)
5	5.0	使用油圧力	最大 MPa 常用			5.	内径把握時には、ワークを把握しないでチャックを回転させないでください。
6	6.0	許容シリンダ力	35.3 kN			6.	トップジョーがチャック外周方向へ飛び出すおそれがあります。
7	7.0	把握力(併設シリンダ力)	60.8 kN			7.	チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮の上にて、図示グリスニップルより定期的に実施願います。
8	8.0	把握トルク				8.	推奨油種：モービラスEP2
9	9.0	最高使用回転数	2000 r/min			9.	メーカー：エクソンモービル(有)
10	10.0	質量(標準生爪を含む)	68 kg				
11	11.0	慣性モーメント	0.68 kg・m <sup>2</sup>				
12	12.0	把握範囲	外径 63~240 mm 内径 127~305 mm				
13	13.0	除去加工					
14	14.0	検査					
15	15.0	検査					
16	16.0	検査					
17	17.0	検査					
18	18.0	検査					
19	19.0	検査					
20	20.0	検査					
21	21.0	検査					
22	22.0	検査					
23	23.0	検査					
24	24.0	検査					
25	25.0	検査					
26	26.0	検査					
27	27.0	検査					
28	28.0	検査					
29	29.0	検査					
30	30.0	検査					
31	31.0	検査					
32	32.0	検査					
33	33.0	検査					
34	34.0	検査					
35	35.0	検査					
36	36.0	検査					
37	37.0	検査					
38	38.0	検査					
39	39.0	検査					
40	40.0	検査					
41	41.0	検査					
42	42.0	検査					
43	43.0	検査					
44	44.0	検査					
45	45.0	検査					
46	46.0	検査					
47	47.0	検査					
48	48.0	検査					
49	49.0	検査					
50	50.0	検査					

納入先	○ 計画図 ○ 見概図 ○ 製作図
尺 寸 SCALE 1:1	H063M12
承認 APPROVED	設計 DESIGNED
検査 CHECKED	名称 TITLE
日付	3爪スイングロックチャック
日付	図番 DRAWING NO. B-223G
<b>豊和工業株式会社</b> <b>HOWA MACHINERY, LTD.</b>	