



図面配布部数		仕様	納入品目	記
30	30	チャック形番	H063M10	H063M10
31	31	シリンダ形番		1台
32	32	プランジャストローク	17.5 mm	1. 左記仕様はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
33	33	X2におけるジョーのストローク(直径)	最大 11.8 mm	2. 標準生爪は付属していません。(特別付属品です)
34	34		常用	3. 標準H063M10形チャックは外径把握の状態を納入いたします。内径把握で使用される場合は、ロックアームを180°反転させて下さい。
35	35		最大	(図示の固定ボルトを外し、付属の専用レンチを使用して反転させて下さい。)
36	36	使用油圧力	常用	4. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
37	37		最大	5. 内径把握時には、ワークを把握しないでチャックを回転させないでください。
38	38	許容シリンダ力	35.3 kN	6. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。
39	39	把握力(許容シリンダ力時)	X2位置において 60.8 kN	推奨油種：モービラックスEP2
40	40	把握トルク()		メーカ：エクソンモービル(有)
41	41	最高使用回転数	2500 r/min	
42	42	質量(標準生爪を含む)	50 kg	
43	43	慣性モーメント	0.32 kg・m ²	
44	44	把握範囲	外径 50~205 mm	
45	45		内径 85~235 mm	

納入先	計画図	納入仕様図
	見検図	製作図
尺 寸 1:1	SCALE	H063M10
APPROVED	CHECKED	DESIGNED
日付	日付	日付
3爪スイングロックチャック		
図番 DRAWING NO. B-220H		
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		
符号	訂正記事	承認日付 承認 点検 担当