



図面配布部数		仕様		納入品目		記	
0	30	チャック形番	H063M8	H063M8	1台	1.	左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
1	31	シリンダ形番				2.	標準生爪は付属していません。(特別付属品です)
2	32	プランジャストローク	14.4 mm	標準付属品・工具	1式	3.	標準H063M8形チャックは外径把握の状態です。内径把握で使用される場合は、ロッカアームを180°反転させて下さい。
3	33	X2におけるジョーのストローク(直径)	最大 9.2 mm			4.	内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下として下さい。
4	34	常用				5.	内径把握時には、ワークを把握しないでチャックを回転させないで下さい。
5	35	最大				6.	チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に行ないます。
6	36	使用油圧力	常用				推奨油種：モービラスE P2
7	37	許容シリンダ力	28.4 kN				メーカ：エクソンモービル(有)
8	38	把握力(許容シリンダ力時)	49 kN				
9	39	把握トルク( )					
10	40	最高使用回転数	3000 r/min				
11	41	質量(標準生爪を含む)	28 kg				
12	42	慣性モーメント	0.13 kg·m <sup>2</sup>				
13	43	把握範囲	外径 16~150 mm 内径 76~203 mm				
14	44						
15	45						
16	46						
17	47						
18	48						
19	49						
20	50						
21	51						
22	52						
23	53						
24	54						
25	55						
26	56						
27	57						
28	58						
29	59						
30	60						
31	61						
32	62						
33	63						
34	64						
35	65						
36	66						
37	67						
38	68						
39	69						
40	70						
41	71						
42	72						
43	73						
44	74						
45	75						
46	76						
47	77						
48	78						
49	79						
50	80						
51	81						
52	82						
53	83						
54	84						
55	85						
56	86						
57	87						
58	88						
59	89						
60	90						
61	91						
62	92						
63	93						
64	94						
65	95						
66	96						
67	97						
68	98						
69	99						
70	100						

納入先	計画図 見検図	納入仕様図 製作図
尺 寸 1:1 SCALE	名 称 H063M8	図 番 B-218G
製 造 所	製 造 年 月	製 造 日 時
<b>豊和工業株式会社</b> HOWA MACHINERY, LTD.		