



外形先コード		仕 様		納 入 品 目		記	
0.5	30	チャック形番	H063M6	H063M6	1台	1.	左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
0.6	33	シリンダ形番				2.	標準生爪は付属していません。(特別付属品です)
0.7	34	プランジャストローク	11.4 mm	標準付属品・工具	1式	3.	標準H063M6形チャックは外径把握の状態です。内径把握で使用される場合は、ロックアームを180°反転させて下さい。
0.8	35	X2におけるジョーのストローク(直径)	最大 7.4 mm			4.	内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
0.9	36	使用油圧力	最大 MPa			5.	内径把握時には、ワークを把握しないでチャックを回転させないでください。
1.0	37	許容シリンダ力	21.6 kN			6.	トップジョーがチャック外周方向へ飛び出すおそれがあります。
1.1	38	把握力(許容シリンダ力時)	36.8 kN				チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に行ってください。
1.2	39	把握トルク					推奨油種：モービラックスEP2
1.3	40	最高使用回転数	3800 r/min				メーカ：エクソンモービル(有)
1.4	41	質量(標準生爪を含む)	17 kg				
1.5	42	慣性モーメント	0.05 kg・m ²				
1.6	43	把握範囲	外径 12~120 mm 内径 70~152 mm				
1.7	44	除去加工品	1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm ²				

納入先	計画図	納入仕様図
	見検図	製作図
尺 度 1:1 SCALE	APPROVED	CHECKED
DESIGNED	名称 TITLE H063M6	
DATE	3爪スイングロックチャック	
	図番 DRAWING NO. B-216G	
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		
符号	訂正記事	承認日付 承認 点検 別添