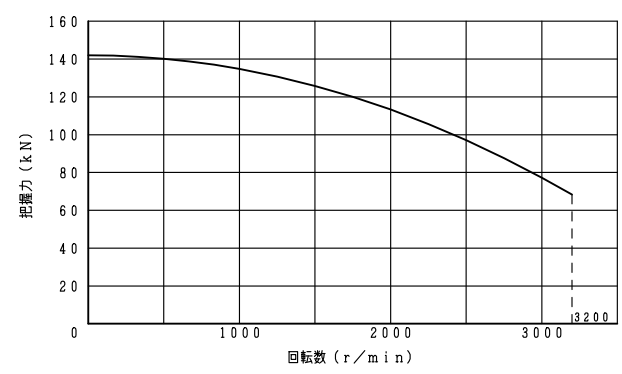


把握力特性図 (標準生爪使用時)



外形先コード		仕 様		納 入 品 目		記	
仕様値を超えるシリンダ力を加えると、チャックが破損する恐れがあります。							
0.30	30	チャック形番	H037M12	H037M12	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。	
0.31	31	シリンダ形番				2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。	
0.32	32	プランジャストローク	25 mm	標準付属品・工具	1式	3. ワークを把握する時は、マスタジョー側面の合印がチャック端面に刻印された刻み線の範囲A内になる様に設定してください。	
0.33	33	ジョーのストローク (直径)	最大 10.6 mm			4. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に実施願います。	
0.34	34	使用油圧力	最大 MPa			メーカ : 豊和・ダウコーニング (株)	
0.35	35	許容シリンダ力	49.0 kN				
0.36	36	把握力 (許容シリンダ力時)	142 kN				
0.37	37	把握トルク ( )					
0.38	38	最高使用回転数	3200 r/min				
0.39	39	質量	62 kg				
0.40	40	慣性モーメント	0.75 kg・m <sup>2</sup>				
0.41	41	標準生爪による最大把握径	304 mm				
0.42	42	標準生爪による最小把握径	38 mm				
0.43	43	注	(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm <sup>2</sup> )				

納入先	計画図	納入仕様図
	見検図	製作図
尺 度 SCALE 1:1	名 称 H037M12	
承認 APPROVED	点検 CHECKED	設計 DESIGNED
日付	日付	日付
<b>豊和工業株式会社</b> <b>HOWA MACHINERY, LTD.</b>		
図番 DRAWING NO. B-194F 名称 TITLE 楔形3爪ビッグホローチャック		