



仕様値を超えるシリンダ力を加えると、チャックが破損する恐れがあります。

仕 様		納 入 品 目		記
チャック形番	H037M8	チャック形番	H037M8	1台
シリンダ形番		シリンダ形番		
プランジャストローク	18 mm	プランジャストローク	標準付属品・工具	1式
ジョーのストローク (直径)	最大 7.6 mm 常用	ジョーのストローク (直径)		
使用油圧力	最大 常用	使用油圧力		
許容シリンダ力	29.4 kN	許容シリンダ力		
把握力 (許容シリンダ力時)	83.4 kN	把握力 (許容シリンダ力時)		
把握トルク ()		把握トルク ()		
最高使用回転数	4800 r/min	最高使用回転数		
質 量	22 kg	質 量		
慣性モーメント	0.16 kg・m ²	慣性モーメント		
標準生爪による最大把握径	210 mm	標準生爪による最大把握径		
標準生爪による最小把握径	12 mm	標準生爪による最小把握径		

1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
3. ワークを把握する時は、マスタジョー側面の合印がチャック端面に刻印された刻み線の範囲A内になる様に設定してください。
4. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。
推奨油種：モリコートEPグリース
メーカ：東レ・ダウコーニング (株)

納 入 先		○ 計画図	● 納入仕様図
		○ 見積図	○ 製作図
尺 度	SCALE 1:1	H037M8	
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED	名称 TITLE
日付	日付	日付	楔形3爪ビッグホローチャック
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.			図番 DRAWING NO. B-186G

除去加工品	m	c
0.5以上	347	±0.1
3φ以下	6	±0.03
6	30	±0.2
30	120	±0.3
120	480	±0.5
480	1000	±0.8

