



仕 様		納 入 品 目		記
30	チャック形番	H034M12	H034M12	1台
31	シリンダ形番			1. 左記仕様はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
34	プランジャストローク	25 mm	標準付属品・工具	1式
32	ジョーのストローク (直径)	最大 10.6 mm		2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
38		常用		3. ワークを把握する時は、マスタジョー側面の合印がチャック端面に刻印された刻み線の範囲A内になる様に設定してください。
43	使用油圧力	最大	MPa	4. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。
51		常用		推奨油種：モリコートEPグリース
62A	許容シリンダ力	32.4 kN		メーカ：東レ・ダウコーニング(株)
68	把握力 (許容シリンダ力時)	93.2 kN		
71	把握トルク ()			
81	最高使用回転数	3200 r/min		
	質 量	68.6 kg		
	慣性モーメント	0.83 kg・m ²		
	標準生爪による最大把握径	304 mm		
	標準生爪による最小把握径	38 mm		

1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²

納入先	計画図 見検図	納入仕様図 製作図	尺 寸 1:1 SCALE	名 称 H034M12
承認	設計	検査	製 図	名 称 名称 TITLE
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.				図番 DRAWING NO. B-178E