



図面配布部数		仕様	納入品目	記
0	30	チャック形番	H034M10	1台
1	31	シリンダ形番		
2	32	プランジャストローク	22 mm	標準付属品・工具
3	33	ジョーのストローク (直径)	最大 9.3 mm	1式
4	34		常用	
5	35	使用油圧力	最大	
6	36		常用	
7	37	許容シリンダ力	26.5 kN	
8	38	把握力 (許容シリンダ力時)	75.5 kN	
9	39	把握トルク ()		
10	40	最高使用回転数	4200 r/min	
11	41	質量	39 kg	
12	42	慣性モーメント	0.34 kg·m ²	
13	43	標準生爪による最大把握径	254 mm	
14	44	標準生爪による最小把握径	16 mm	
15	45			

1. 左記仕様はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
 2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
 3. ワークを把握する時は、マスタジョー側面の合印がチャック端面に刻印された刻み線の範囲A内になる様に設定してください。
 4. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に実施願います。
 推奨油種：モリコートEPグリース
 メーカー：東レ・ダウコーニング（株）

納入先	計画図	納入仕様図
	見検図	製作図
尺 寸 1:1	H034M10	
APPROVED	CHECKED	DESIGNED
名称 TITLE		
楔形2爪ホローチャック		
図番 DRAWING NO. B-176E		
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		
符号	訂正記事	承認日付 承認 点検 担当

