



外注先コード
図面配布部数
06
31
32
38
43
51
62A
62B
68
71
76
81
計

仕様		納入品目		記
チャック形番	H034M8	チャック形番	H034M8	1台
シリンダ形番		シリンダ形番		
プランジャストローク	18 mm	標準付属品・工具		1式
ジョーのストローク (直径)	最大 7.6 mm 常用			
使用油圧力	最大 常用			
許容シリンダ力	19.6 kN			
把握力 (許容シリンダ力時)	55.9 kN			
把握トルク ()				
最高使用回転数	4800 r/min			
質量	25 kg			
慣性モーメント	0.16 kg·m ²			
標準生爪による最大把握径	210 mm			
標準生爪による最小把握径	12 mm			

記
 1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
 2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
 3. ワークを把握する時は、マスタジョー側面の合印がチャック端面に刻印された刻み線の範囲A内になる様に設定してください。
 4. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的実施願います。
 推奨油種：モリコートEPグリース
 メーカー：東レ・ダウコーニング (株)

納入先		○計画図	●納入仕様図
		○見積図	○製作図
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED	名称 TITLE
日付	日付	日付	楔形2爪ホローチャック
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.			図番 DRAWING NO. B-174E

除去加工品	m	c
0.5以上 347F	±0.1	±0.2
36℃ス	±0.1	±0.3
6・30	±0.2	±0.5
30・120	±0.3	±0.8
120・480	±0.5	±1.2
480・1000	±0.8	±2.0
鋼鉄品	精研	並級
グレス品	B級	C級

