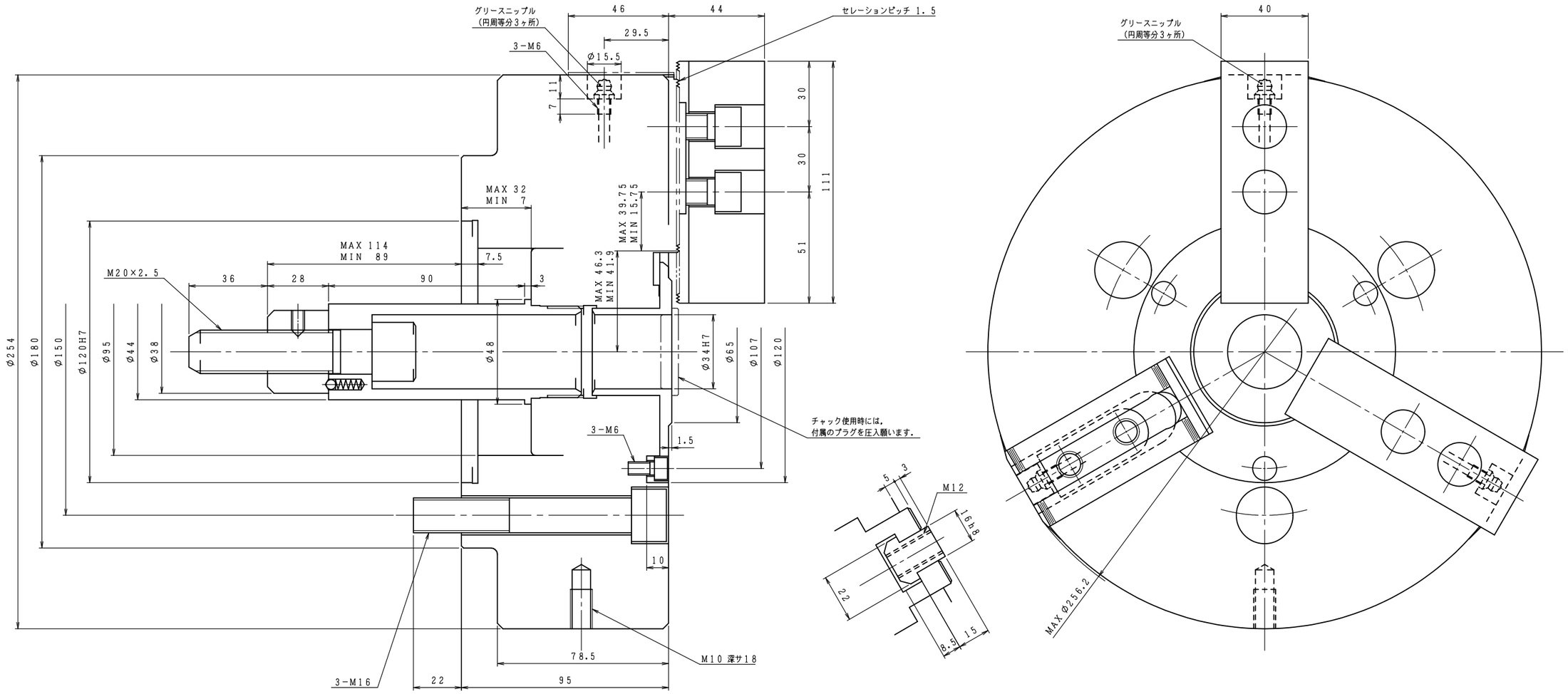
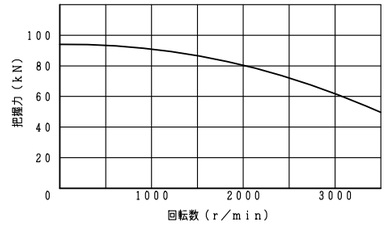


把握力特性図（標準生爪使用時）



仕様			納入品目		記
チャック形番	H01MA10S		H01MA10S	1台	1．左記仕様値はこのチャックの最大値を示します．使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ，貴社にて決定願います．
シリンダ形番					
プランジャストローク	25 mm		標準付属品・工具	1式	2．内径把握時のシリンダ力は，許容シリンダ力の1／2以下としてください．
ジョーのストローク（直径）	最大	8.8 mm			3．チャック本体への潤滑油の供給は，付属の取扱説明書に基づいて，使用環境，使用する切削油の種類等を考慮した上で，図示グリースニップルより定期的に実施願います．
	常用				
使用油圧力	最大	MPa			
	常用				
許容シリンダ力	30.4 kN				推奨油種：モリコートEPグリース
把握力（許容シリンダ力時）	94.1 kN				メーカ　：東レ・ダウコーニング（株）
把握トルク（　〃　）					
最高使用回転数	3500 r/min				
質量	33.5 kg				
慣性モーメント	この値のGD²に相当します．	0.26 kg・m²			
標準生爪による最大把握径	254 mm				
標準生爪による最小把握径	24 mm				
(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)					

外注先コード	

図面配布部数			
		90	
納品管理	06	91	
		93	
		94	
		95	
31		96	
32		97	
38		98	
43		99	
51		M	
62A		社外	
62B		品・物	
68			
71		生産	
76		変更	
81		設計	
		計	

除去加工品	m	c
0.5以上 3以下	±0.1	±0.2
3を〃 6〃	±0.2	±0.3
6〃 30〃	±0.2	±0.5
30〃 120〃	±0.3	±0.8
120〃 400〃	±0.5	±1.2
400〃 1000〃	±0.8	±2.0
鋳造品	鍛造品	
プレス品	B級	C級

符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当
5					
4					
3					
2					
1					

納入先

○計画図　◎納入仕様図
○見積図　○製作図

尺度 SCALE 1:1			H01MA10S
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED	名称 TITLE 楔形3爪セレーテッドチャック
日付	日付	日付	図番 DRAWING NO. B−169E

豊和工業株式會社
HOWA MACHINERY, LTD.

A1