



図面記号	仕様	納入品目	記
30	チャック形番 H024M10	H024M10	1台
31	シリンダ形番		1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
32	プランジャストローク	25 mm	標準付属品・工具
33	ジョーのストローク (直径)	最大 18 mm	1式
34		常用	2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
35			3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に行ってください。
36	使用油圧力	最大 MPa	推奨油種：モリコートEPグリース
37		常用	メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
38	許容シリンダ力	22.6 kN	
39	把握力 (許容シリンダ力時)	49.0 kN	
40	把握トルク ()		
41	最高使用回転数	2500 r/min	
42	質量	32 kg	
43	慣性モーメント	0.26 kg・m ²	
44	標準生爪による最大把握径	254 mm	
45	標準生爪による最小把握径	25 mm	

△							
△							
△							
△							
△							
△							

納入先	計画図	納入仕様図
	見検図	製作図
尺 寸 SCALE 1:1	H024M10	
承認者	検査者	設計者
日付	日付	日付
豊和工業株式会社		
HOWA MACHINERY, LTD.		
名称		名称
H024M10		楔形2爪ロングジョーストロークチャック
図番		図番
DRAWING NO. B-140E		