



外注先コード	
図面配布部数	
06	
31	
32	
38	
43	
51	
62A	
62B	
68	
71	
76	
81	
計	

仕 様		納 入 品 目		記
チャック形番	H024M8	チャック	H024M8	1台
シリンダ形番		標準付属品・工具		1式
プランジャストローク	22 mm			
ジョーのストローク (直径)	最大 16 mm 常用			
使用油圧力	最大 常用			
許容シリンダ力	19.6 kN			
把握力 (許容シリンダ力時)	43.1 kN			
把握トルク ()				
最高使用回転数	3000 r/min			
質 量	20 kg			
慣性モーメント	0.11 kg·m ²			
標準生爪による最大把握径	210 mm			
標準生爪による最小把握径	22 mm			

1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に行います。
推奨油種：モリコートEPグリース
メーカー：東レ・ダウコーニング (株)

除去加工品	m	c
0.5以上	347	±0.1
36℃	6	±0.3
6	30	±0.5
30	120	±0.8
120	400	±1.2
400	1000	±2.0
精 鉄 品	精 鉄	並 級
グ レ ス 品	B 級	C 級

5					
4					
3					
2					
1					
符号					
訂 正 記 事					
承認日付					
承認					
点検					
担当					

納入先	○計画図 ○見積図	●納入仕様図 ○製作図
尺 度 SCALE 1:1	H024M8	
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED
日付	日付	日付
名称 TITLE 楔形2爪ロングジョーストロークチャック		
図番 DRAWING NO. B-137E		
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		

