



外注先コード	
図面配布部数	
06	90
	91
	93
	94
	95
31	96
32	97
38	98
43	99
51	M
62A	技
62B	品・機
68	
71	生
76	策
81	計

仕 様		納 入 品 目		記
チャック形番	H024M6	H024M6	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
シリンダ形番				
プランジャストローク	18 mm	標準付属品・工具	1式	
ジョーのストローク (直径)	最大	13 mm		2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
	常用			
使用油圧力	最大			3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。
	常用			
許容シリンダ力	9.8 kN			推奨油種：モリコートEPグリース
把握力 (許容シリンダ力時)	21.6 kN			メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
把握トルク ()				
最高使用回転数	3500 r/min			
質 量	10 kg			
慣性モーメント	0.033 kg・m ²			
標準生爪による最大把握径	165 mm			
標準生爪による最小把握径	20 mm			

除去加工品	m	μ
0.5以上 347F	±0.1	±0.2
36℃以下 6	±0.1	±0.3
6	±0.2	±0.5
30	±0.3	±0.8
120	±0.5	±1.2
400	±0.8	±2.0
精 鉄 品	精 級	並 級
グ レ ス 品	B 級	C 級

△5					
△4					
△3					
△2					
△1					
符号	訂 正 記 事	承認日付	承認	点検	担当

納 入 先		○ 計画図	● 納入仕様図
		○ 見積図	○ 製作図
尺 度	SCALE 1:1	H024M6	
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED	名称 TITLE
日付	日付	日付	楔形2爪ロングジョーストロークチャック
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.			図番 DRAWING NO. B-134F

