



図面配布部数		仕様	納入品目	記
0	30	チャック形番 H032M12	H032M12	1台
0	31	シリンダ形番		1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
0	34	プランジャストローク	35 mm	標準付属品・工具
31	36	ジョーのストローク (直径)	最大 50 mm	2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
32	37		常用	
38	38	使用油圧力	最大	3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に変更願います。
43	39		常用	
51	40	許容シリンダ力	49.0 kN	推奨油種：モリコートEPグリース
62A	41	把握力 (許容シリンダ力時)	48.1 kN	メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
62B	42	把握トルク ()		
63	43	最高使用回転数	2100 r/min	
71	44	質量	62 kg	
75	45	慣性モーメント	0.73 kg·m ²	
81	46	標準生爪による最大把握径	304 mm	
	47	標準生爪による最小把握径	20 mm	

除去加工品 m
 0.50L SHY ±0.15
 36CA 6 ±0.1
 6 ±0.1
 30 ±0.1
 120 ±0.1
 400 ±0.1

1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²

納入先	計画図 見検図	納入仕様図 製作図	SCALE 1:1	H032M12
APPROVED	CHECKED	DESIGNED	名称	TITLE
日付	日付	日付	ロングジョーストロークチャック	
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.			図番 DRAWING NO. B-132G	