



外形先コード		仕 様		納 入 品 目		記	
0.30	30	チャック形番	H032M10	H032M10	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。	
0.31	31	シリンダ形番				2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。	
0.32	32	プランジャストローク	2.8 mm	標準付属品・工具	1式	3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に行ってください。	
0.33	33	ジョーのストローク (直径)	最大 4.2 mm			推奨油種：モリコートEPグリース	
0.34	34	使用油圧力	最大 MPa			メーカー：東レ・ダウコーニング (株)	
0.35	35		常用				
0.36	36	許容シリンダ力	37.3 kN				
0.37	37	把握力 (許容シリンダ力時)	34.3 kN				
0.38	38	把握トルク ( )					
0.39	39	最高使用回転数	2400 r/min				
0.40	40	質 量	34 kg				
0.41	41	慣性モーメント	0.28 kg·m <sup>2</sup>				
0.42	42	標準生爪による最大把握径	245 mm				
0.43	43	標準生爪による最小把握径	42 mm				
0.44	44						
0.45	45						
0.46	46						
0.47	47						
0.48	48						
0.49	49						
0.50	50						
0.51	51						
0.52	52						
0.53	53						
0.54	54						
0.55	55						
0.56	56						
0.57	57						
0.58	58						
0.59	59						
0.60	60						
0.61	61						
0.62	62						
0.63	63						
0.64	64						
0.65	65						
0.66	66						
0.67	67						
0.68	68						
0.69	69						
0.70	70						
0.71	71						
0.72	72						
0.73	73						
0.74	74						
0.75	75						
0.76	76						
0.77	77						
0.78	78						
0.79	79						
0.80	80						
0.81	81						
0.82	82						
0.83	83						
0.84	84						
0.85	85						
0.86	86						
0.87	87						
0.88	88						
0.89	89						
0.90	90						
0.91	91						
0.92	92						
0.93	93						
0.94	94						
0.95	95						
0.96	96						
0.97	97						
0.98	98						
0.99	99						
1.00	100						
1.01	101						
1.02	102						
1.03	103						
1.04	104						
1.05	105						
1.06	106						
1.07	107						
1.08	108						
1.09	109						
1.10	110						
1.11	111						
1.12	112						
1.13	113						
1.14	114						
1.15	115						
1.16	116						
1.17	117						
1.18	118						
1.19	119						
1.20	120						
1.21	121						
1.22	122						
1.23	123						
1.24	124						
1.25	125						
1.26	126						
1.27	127						
1.28	128						
1.29	129						
1.30	130						
1.31	131						
1.32	132						
1.33	133						
1.34	134						
1.35	135						
1.36	136						
1.37	137						
1.38	138						
1.39	139						
1.40	140						
1.41	141						
1.42	142						
1.43	143						
1.44	144						
1.45	145						
1.46	146						
1.47	147						
1.48	148						
1.49	149						
1.50	150						
1.51	151						
1.52	152						
1.53	153						
1.54	154						
1.55	155						
1.56	156						
1.57	157						
1.58	158						
1.59	159						
1.60	160						
1.61	161						
1.62	162						
1.63	163						
1.64	164						
1.65	165						
1.66	166						
1.67	167						
1.68	168						
1.69	169						
1.70	170						
1.71	171						
1.72	172						
1.73	173						
1.74	174						
1.75	175						
1.76	176						
1.77	177						
1.78	178						
1.79	179						
1.80	180						
1.81	181						
1.82	182						
1.83	183						
1.84	184						
1.85	185						
1.86	186						
1.87	187						
1.88	188						
1.89	189						
1.90	190						
1.91	191						
1.92	192						
1.93	193						
1.94	194						
1.95	195						
1.96	196						
1.97	197						
1.98	198						
1.99	199						
2.00	200						

納入先	計画図 見検図	納入仕様図 製作図	尺 寸 SCALE 1:1	H032M10
APPROVED	CHECKED	DESIGNED	名 称	TITLE
日付	日付	日付	ロングジョーストロークチャック	
図番		DRAWING NO. B-131H		
<b>豊和工業株式会社</b> HOWA MACHINERY, LTD.				
符号	訂正記事	承認日付	承認	点検