



外注先コード	
図面配布部数	
機軸管	90
06	91
	93
	94
	95
31	96
32	97
38	98
43	99
51	M
62A	技 術
62B	品 検
68	
71	生 産
76	査 定
81	設 計
	計

仕 様		納 入 品 目		記
チャック形番	H032M8	H032M8		1台
シリンダ形番				1式
プランジャストローク	25 mm	標準付属品・工具		
ジョーのストローク (直径)	最大 40 mm			
使用油圧力	最大 MPa			
許容シリンダ力	31.4 kN			
把握力 (許容シリンダ力時)	27.5 kN			
把握トルク ()				
最高使用回転数	3000 r/min			
質 量	23 kg			
慣性モーメント	0.13 kg·m ²			
標準生爪による最大把握径	215 mm			
標準生爪による最小把握径	28 mm			

記

- 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
- 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
- チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。

推奨油種：モリコートEPグリース
メーカー：東レ・ダウコーニング (株)

除去加工品	m	c
0.5以上	347	±0.1
36℃	6	±0.3
6	30	±0.2
30	120	±0.3
120	400	±0.5
400	1000	±0.8
計		

5	
4	
3	
2	
1	
符号	
訂正記事	
承認日付	
承認	
点検	
担当	

納入先	○計画図	●納入仕様図
	○見積図	○製作図
尺 度 SCALE 1:1	H032M8	
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED
日付	日付	日付
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		名称 TITLE ロングジョーastroクチャック 図番 DRAWING NO. B-130H

