



外注先コード
図面配布部数
06
31
32
38
43
51
62A
62B
68
71
76
81
計

仕 様		納 入 品 目		記
チャック形番	H032M6	H032M6	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
シリンダ形番				
プランジャストローク	20 mm	標準付属品・工具	1式	2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
ジョーのストローク (直径)	最大 32 mm 常用			3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。
使用油圧力	最大 MPa 常用			推奨油種：モリコートEPグリース メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
許容シリンダ力	22.6 kN			
把握力 (許容シリンダ力時)	19.6 kN			
把握トルク ()				
最高使用回転数	3600 r/min			
質 量	11 kg			
慣性モーメント	0.038 kg・m ²			
標準生爪による最大把握径	165 mm			
標準生爪による最小把握径	10 mm			

除去加工品	m	c
0.5以上 347	±0.1	±0.2
36℃以下 6	±0.1	±0.3
6	±0.2	±0.5
30	±0.3	±0.8
120	±0.5	±1.2
400	±0.8	±2.0
精 鉄 品	精 級	並 級
グ レ ス 品	B 級	C 級

5
4
3
2
1
符号
訂 正 記 事
承認日付
承認
点検
担当

納入先	○計画図	●納入仕様図
	○見積図	○製作図
尺 度 SCALE 1:1	H032M6	
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED
日付	日付	日付
名称 TITLE		ロングジョーストロークチャック
図番 DRAWING NO.		B-129G
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		