



仕 様		納 入 品 目		記
チャック形番	H023M15	H023M15	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削シリンダ形番
シリンダ形番		標準生爪 (ジョーナット付き)	3個	条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
プランジャストローク	2.8 mm	標準付属品・工具	1式	2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
ジョーのストローク (直径)	最大 20.4 mm			3. H023Mは、ジョーstroークの中央でバランスが最良になるように調整してあります。
	常用			ジョーstroークの中央以外で使用する時、バランスが変化し振動を生じることがあります。
使用油圧力	最大			このような場合は状況に応じて再調整してください。
	常用			4. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。
許容シリンダ力	2爪 39.2 kN			推奨油種：モリコートEPグリース
	3爪 58.8 kN			メーカ：東レ・ダウコーニング (株)
把握力 (許容シリンダ力時)	2爪 68.6 kN			
	3爪 103 kN			
除去加工品	把握トルク ( )			
0.5kg 300 ±0.1	2爪 1600 r/min			
36CA 6 ±0.1	3爪 2000 r/min			
6 ±0.1				
30 ±0.1	質 量 99 kg			
120 ±0.1	慣性モーメント 1.88 kg·m <sup>2</sup>			
440 ±0.1	標準生爪による最大把握径 381 mm			
	標準生爪による最小把握径 70 mm			
	(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm <sup>2</sup> )			

納入先	計画図	製入仕様図
	見検図	製作図
尺 度 1:1	SCALE	名称 TITLE
APPROVED	CHECKED	DESIGNED
日付	日付	日付
H023M15		
楔形2 & 3爪中空チャック		
図番 DRAWING NO. B-118F		
<b>豊和工業株式会社</b> <b>HOWA MACHINERY, LTD.</b>		
符号	訂正記事	承認日付 承認 点検 担当