



仕 様		納 入 品 目		記
0.30	30	H023M12	H023M12	1台
0.31	31	シリンダ形番	標準生爪 (ジョーナット付き)	3個
0.32	32	プランジャストローク	標準付属品・工具	1式
0.33	33	ジョーのストローク (値)		
0.34	34	最大		
0.35	35	常用		
0.36	36	使用油圧力		
0.37	37	最大		
0.38	38	常用		
0.39	39	許容シリンダ力		
0.40	40	2爪		
0.41	41	3爪		
0.42	42	把握力 (許容シリンダ力時)		
0.43	43	2爪		
0.44	44	3爪		
0.45	45	把握トルク ()		
0.46	46	2爪		
0.47	47	3爪		
0.48	48	最高使用回転数		
0.49	49	2爪		
0.50	50	3爪		
0.51	51	質 量		
0.52	52	慣性モーメント		
0.53	53	標準生爪による最大把握径		
0.54	54	標準生爪による最小把握径		

納入先	計画図	納入仕様図
尺 寸 1:1	見検図	製作図
SCALE 1:1	名 称	H023M12
APPROVED	CHECKED	DESIGNED
日付	日付	日付
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		
図番 DRAWING NO. B-117G		