



仕 様		納 入 品 目		記
チャック形番	H023M8	H023M8	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。 2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。 3. H023Mは、ジョーストロークの中央でバランスが最良になるように調整してあります。 4. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリース
シリンダ形番		標準生爪 (ジョーナット付き)	3個	
プランジャストローク	18 mm	標準付属品・工具	1式	
ジョーのストローク (直径)	最大 9.6 mm 常用			
使用油圧力	最大 常用			
許容シリンダ力	2爪 14.7 kN 3爪 19.6 kN			
把握力 (許容シリンダ力時)	2爪 32.4 kN 3爪 43.1 kN			

除去加工品	m	c	把握トルク (")	ニップルより定期的の実施願います。
0.5以上 347	±0.1	±0.2	最高使用回転数	2爪 3500 r/min 3爪 3500
36℃±	±0.3	±0.3	質 量	20 kg
6 * 30	±0.2	±0.5	慣性モーメント	0.11 kg·m ² <small>この値の4倍のGGD²に相当します。</small>
30 * 120	±0.3	±0.8	標準生爪による最大把握径	210 mm
120 * 40	±0.5	±1.2	標準生爪による最小把握径	30 mm
400 * 1000	±0.8	±2.0		(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm ²)

納 入 先		○ 計画図	● 納入仕様図
		○ 見積図	○ 製作図
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED	名称 TITLE
日付	日付	日付	楔形2 & 3爪中空チャック
			図番 DRAWING NO. B-115 I

符号	訂 正 記 事	承認日付	承認	点検	担当
⑤					
④					
③					
②					
①					

