



仕 様		納 入 品 目		記
90	チャック形番	H022M10	H022M10	1台
91	シリンダ形番			1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
93	プランジャストローク	25 mm	標準付属品・工具	1式
94				2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
31	ジョーのストローク (直径)	最大	18 mm	3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に変更願います。
32		常用		
38	使用油圧力	最大	MPa	
43		常用		メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
51	許容シリンダ力	34.3 kN		
62A	把握力 (許容シリンダ力時)	73.5 kN		
63	把握トルク ()			
71	最高使用回転数	3000 r/min		
81	質 量	33 kg		
	慣性モーメント	0.27 kg・m ²		
	標準生爪による最大把握径	254 mm		
	標準生爪による最小把握径	25 mm		

納入先		計画図	納入仕様図
		見検図	製作図
尺 寸	SCALE 1:1	名 称	H022M10
APPROVED	CHECKED	DESIGNED	名 称 TITLE
日付		日付	日付
製 造 部		製 造 部	
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.			
図 番		DRAWING NO. B-111D	

除去加工品	寸 法	公差
0.5mm 3H7	±0.010	±0.005
36CA 6	±0.010	±0.005
6	±0.010	±0.005
30	±0.010	±0.005
120	±0.010	±0.005
480	±0.010	±0.005

1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²