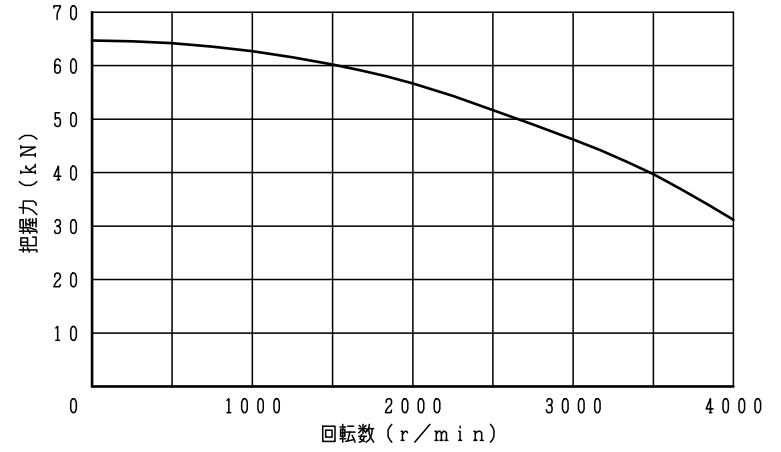


把握力特性図 (標準生爪使用時)



外注先コード	
図面配布部数	
06	90
	91
	93
	94
	95
31	96
32	97
38	98
43	99
51	M
62A	技
62B	品・機
68	
71	生
76	策
81	設
	計

仕 様		納 入 品 目		記
チャック形番	H022M8	H022M8		1台
シリンダ形番				1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
プランジャストローク	22 mm	標準付属品・工具		1式
ジョーのストローク (直径)	最大 16 mm 常用			2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
使用油圧力	最大 常用			3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。
許容シリンダ力	29.4 kN			推奨油種：モリコートEPグリース
把握力 (許容シリンダ力時)	64.7 kN			メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
把握トルク ()				
最高使用回転数	4000 r/min			
質 量	21 kg			
慣性モーメント	0.12 kg・m ²			
標準生爪による最大把握径	210 mm			
標準生爪による最小把握径	22 mm			

除去加工品	m	c
0.5以上 347F	±0.1	±0.2
36℃ス	6°	±0.3
6°	30°	±0.5
30°	120°	±0.8
120°	450°	±1.2
450°	1000°	±2.0
精 鉄 品	精 級	並 級
グ レ ス 品	B 級	C 級

5	
4	
3	
2	
1	
符号	

納 入 先		○ 計画図	● 納入仕様図
		○ 見積図	○ 製作図
尺 度	SCALE 1:1	H022M8	
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED	名称 TITLE
日付	日付	日付	楔形3爪ロングジョーストロークチャック
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.			図番 DRAWING NO. B-108D

