



外注先コード
図面配布部数
06
31
32
38
43
51
62A
62B
68
71
76
81

仕 様		納 入 品 目		記
チャック形番	H022M6	H022M6	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
シリンダ形番				2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
プランジャストローク	18 mm	標準付属品・工具	1式	3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的実施願います。
ジョーのストローク (直径)	最大 13 mm			推奨油種：モリコートEPグリース
使用油圧力	最大 MPa			メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
許容シリンダ力	14.7 kN			
把握力 (許容シリンダ力時)	32.4 kN			
把握トルク ( )				
最高使用回転数	4000 r/min			

除去加工品	m	c
0.5以上	347	±0.1
36以下	6	±0.03
6	30	±0.2
30	120	±0.3
120	400	±0.5
400	1000	±0.8

質量 11 kg  
慣性モーメント 0.035 kg・m<sup>2</sup>  
標準生爪による最大把握径 165 mm  
標準生爪による最小把握径 20 mm

(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm<sup>2</sup>)

5	4	3	2	1
符号	訂正記事	承認日付	承認	点検

納入先

○計画図 ○見積図 ○納入仕様図 ○製作図

尺度 SCALE 1:1

承認 APPROVED 点検 CHECKED 担当 DESIGNED

名称 TITLE 楔形3爪ロングジョーストロークチャック

日付 日付 日付

図番 DRAWING NO. B-107D

**豊和工業株式会社**  
**HOWA MACHINERY, LTD.**

