



外注先コード	
図面配布部数	
06	90
	91
	93
	94
	95
31	96
32	97
38	98
43	99
51	M
62A	技
62B	品・機
68	
71	生
76	査
81	設
	計

仕 様		納 入 品 目		記
チャック形番	H022M5	H022M5	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
シリンダ形番				
プランジャストローク	13 mm	標準付属品・工具	1式	2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
ジョーのストローク (直径)	最大 9.4 mm 常用			3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に変更願います。
使用油圧力	最大 MPa 常用			推奨油種：モリコートEPグリース メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
許容シリンダ力	8.8 kN			
把握力 (許容シリンダ力時)	14.7 kN			
把握トルク ()				
最高使用回転数	3500 r/min			
質 量	4.6 kg			
慣性モーメント	この値の4倍のGD ² に相当します。 0.010 kg・m ²			
標準生爪による最大把握径	130 mm			
標準生爪による最小把握径	8 mm			
(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm ²)				

5					
4					
3					
2					
1					
符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当

納入先		○計画図	●納入仕様図
		○見積図	○製作図
尺 度	SCALE 1:1	H022M5	
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED	名称 TITLE
日付	日付	日付	楔形3爪ロングジョーストロークチャック
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.			図番 DRAWING NO. B-106D

除去加工品	m	c
0.5以上 347F	±0.1	±0.2
36cス	±0.1	±0.3
6・30	±0.2	±0.5
30・120	±0.3	±0.8
120・	±0.5	±1.2
400・1000	±0.8	±2.0
鉄 品	B級	C級
ス 品	B級	C級

