



図面記号	仕様	納入品目	記
30	チャック形番 H018M15	H018M15	1台
31	シリンダ形番		
32	プランジャストローク	30 mm	標準付属品・工具
33	ジョーのストローク (直径)	最大 16.08 mm	1式
34		常用	
35		最大	
36	使用油圧力	常用	
37		最大	
38		常用	
39	許容シリンダ力	63.7 kN	
40	把握力 (許容シリンダ力時)	127 kN	
41	把握トルク ()	N·m	
42	最高使用回転数	2000 r/min	
43	質量	117 kg	
44	慣性モーメント	2.12 kg·m ²	
45	標準生爪による最大把握径	360 mm	
46	標準生爪による最小把握径	40 mm	

1. 左記仕様はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
 2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
 3. クイックチェンジチャックの操作
 1) レンチをマスタジョーの外周に設けた六角穴に挿入します。
 2) レンチを時計回りに180°回転させると、ラックが左へ2.8mm移動します。この状態でベースジョーは外れ移動可能となります。また、誤動作を防止するためこの状態ではレンチはロックピンと噛み合って抜くことはできません。
 3) ベースジョーを所定の位置まで移動したらレンチを反時計回りに180°回転させ抜きます。
 4. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的な実施願います。
 推奨油種：モリコートEPグリース
 メーカー：東レ・ダウコーニング(株)

納入先	計画図	納入仕様図
	見検図	製作図
尺 寸 1:1	SCALE	H018M15
APPROVED	CHECKED	DESIGNED
クイックチェンジチャック		図番 DRAWING NO. B-101D
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		