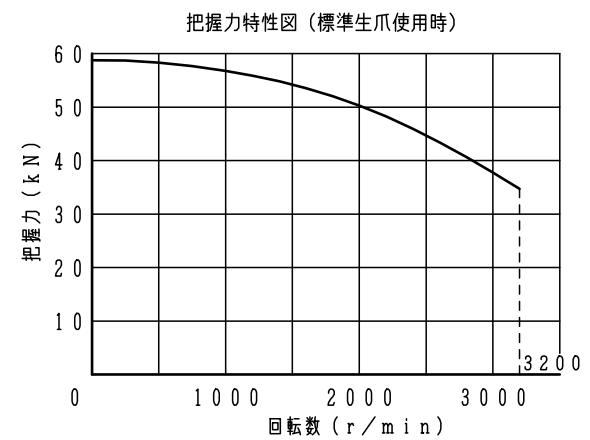


外注先コード	
図面配布部数	
06	90
	91
	93
	94
	95
31	96
32	97
38	98
43	99
51	M12
62A	技術
62B	品・機
68	
71	生産
76	査定
81	設計
	計

仕 様		納 入 品 目		記
チャック形番	H018M8	H018M8	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
シリンダ形番		標準付属品・工具	1式	2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
プランジャストローク	20 mm	(ベースジョーとソフトジョーは別売品です。)		3. クイックチェンジチャックの操作
ジョーのストローク(直径)	最大 10.7 mm			1) レンチをマスタジョーの外周に設けた六角穴に挿入します。
	常用			2) レンチを時計回りに180°回転させると、ラックが左へ2.4 mm移動します。この状態でベースジョーは外れ移動可能となります。また、誤動作を防止するためこの状態ではレンチはロックピンと噛み合せて抜くことはできません。
使用油圧力	最大 MPa			3) ベースジョーを所定の位置まで移動したらレンチを反時計回りに
	常用			180°回転
許容シリンダ力	29.4 kN			させ抜き取り
把握力(許容シリンダ力時)	58.8 kN			ます。
把握トルク()	N・m			4. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて使用環境・使用する切削油の種類等を考慮した上で、図シグリスニップルより定期的実施願います。
最高使用回転数	3200 r/min			推奨油種：モリコートEPグリース
質 量	2.8 kg			メーカー：東レ・ダウコーニング(株)
慣性モーメント	0.16 kg・m ²			
標準生爪による最大把握径	210 mm			
標準生爪による最小把握径	20 mm			
(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm ²)				



納入先		○計画図	●納入仕様図
		○見積図	○製作図
尺度 SCALE 1:1	H018M8		
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED	名称 TITLE
日付	日付	日付	クイックチェンジチャック
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.			図番 DRAWING NO. B-98D

符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当

