



仕 様		納 入 品 目		記
0.30	チャック形番	H05M12	H05M12	1台
0.31	シリンダ形番			1. 左記仕様はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
0.32	プランジャストローク	2.5 mm	標準付属品・工具	1式
0.33	ジョーのストローク (直径)	最大 1.0 mm		2. 納入時ワッシャは組み込まれていません。(付属品として2個納入いたします。)
0.34		常用		3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に行います。
0.35	使用油圧力	最大 MPa		推奨油種：モリコートEPグリース
0.36		常用		メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
0.37	許容シリンダ力	29.4 kN		
0.38	把握力 (許容シリンダ力時)	73.5 kN		
0.39	把握トルク ()			
0.40	最高使用回転数	2000 r/min		
0.41	質量	59.7 kg		
0.42	慣性モーメント	0.70 kg·m ²		
0.43	爪の補正量	2 mm		
0.44	標準生爪による最大把握径	7.3 mm		
0.45	標準生爪による最小把握径	2.5 mm		
0.46				
0.47				
0.48				
0.49				
0.50				
0.51				
0.52				
0.53				
0.54				
0.55				
0.56				
0.57				
0.58				
0.59				
0.60				
0.61				
0.62				
0.63				
0.64				
0.65				
0.66				
0.67				
0.68				
0.69				
0.70				
0.71				
0.72				
0.73				
0.74				
0.75				
0.76				
0.77				
0.78				
0.79				
0.80				
0.81				
0.82				
0.83				
0.84				
0.85				
0.86				
0.87				
0.88				
0.89				
0.90				
0.91				
0.92				
0.93				
0.94				
0.95				
0.96				
0.97				
0.98				
0.99				
1.00				

納入先	計画図	製図	納入仕様図	製作図
尺 寸	1:1	SCALE	H05M12	
APPROVED	CHECKED	DESIGNED	名称 TITLE	
3爪コンペンセーティングチャック			図番 DRAWING NO. B-56D	
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.				

