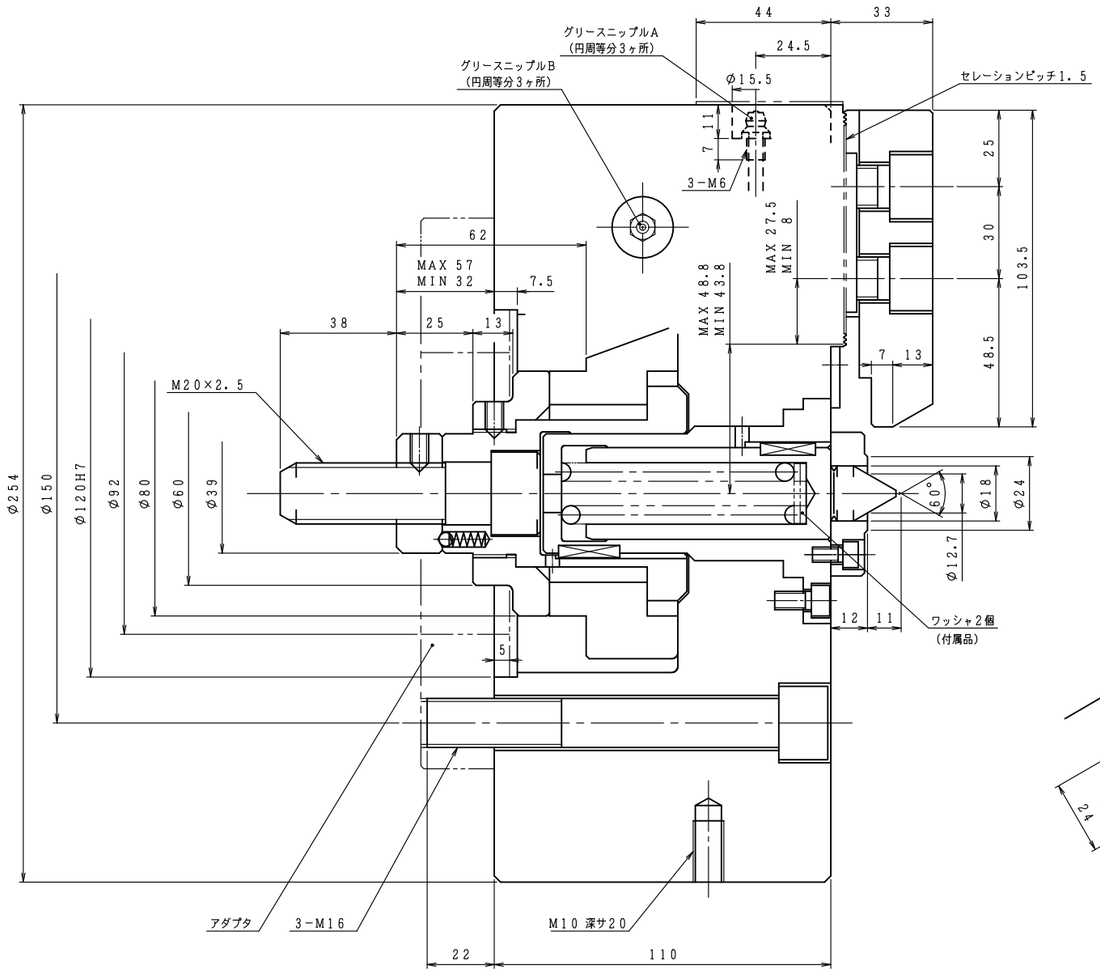

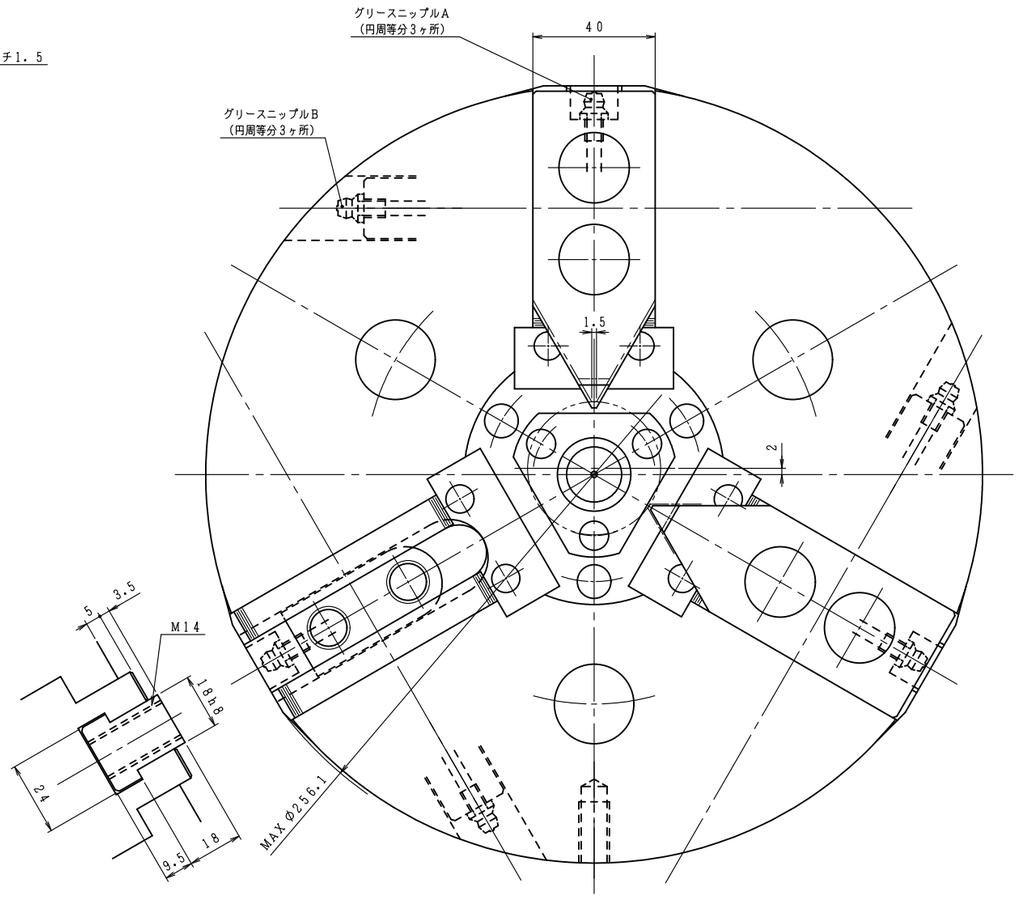

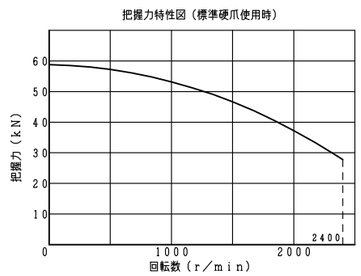

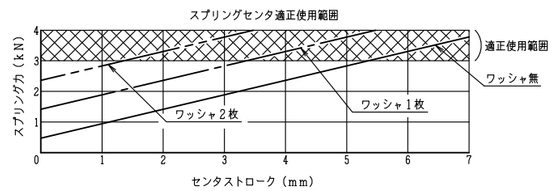

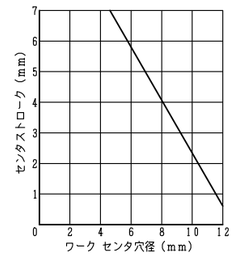

仕様			納入品目		記
チャック形番	H05M10		H05M10	1台	1．左記仕様値はこのチャックの最大値を示します．使用油圧力は切削
シリンダ形番					条件およびワーク剛性を考慮のうえ，貴社にて決定願います．
プランジャストローク	25	mm	標準付属品・工具	1式	2．納入時ワッシャは組み込まれていません．
ジョーのストローク（直径）	最大	10 mm			（付属品として2個納入いたします．）
	常用				3．チャック本体への潤滑油の供給は，付属の取扱説明書に基づいて，
使用油圧力	最大	MPa			使用環境，使用する切削油の種類等を考慮した上で，図示グリース
	常用				ニップルより定期的に実施願います．
許容シリンダ力	23.5	kN			推奨油種：モリコートEPグリース
把握力（許容シリンダ力時）	58.8	kN			メーカ　：東レ・ダウコーニング（株）
把握トルク（　〃　）					
最高使用回転数	2400	r/min			
質量	37.5	kg			
慣性モーメント	この値のみGD^2に相当します． 0.30	kg・m²			
爪の補正量	2	mm			
標準生爪による最大把握径	52	mm			
標準生爪による最小把握径	22	mm			
(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)					

外注先コード

図面配布部数			
		30	
熱処理		91	
05		93	
		94	
		95	
31		96	
32		97	
38		98	
43		99	
51	M	技術	
62A			
62B		品・検	
68			
71		生産	
76		業務	
81		設計	
		計	

除去加工品	m	C
0.5以上 32以下	±0.1	±0.2
3をくA 6 〃	±0.2	±0.3
6 〃 30 〃	±0.2	±0.5
30 〃 120 〃	±0.3	±0.8
120 〃 400 〃	±0.5	±1.2
400 〃 1000 〃	±0.8	±2.0

鋼材品	相当	記号
ステンレス品	B級	C級

納入先	○計画図 ◎納入仕様図 ○見積図 ○製作図
尺度 SCALE 1:1	H05M10
承認 APPROVED / 点検 CHECKED / 担当 DESIGNED	名称 TITLE 3爪コンペンセーティングチャック
日付 / 日付 / 日付	図番 DRAWING NO. B−54D

豊和工業株式會社
HOWA MACHINERY, LTD.

符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当
5					
4					
3					
2					
1					

A1